



Дентальный каталог
Первоклассная продукция для лабораторий

Содержание

Аппараты ► стр. 2-10

Для моделирования воска // Вибростолики // Триммеры // Аппараты для съемного протезирования // Аппараты для электрохимической полировки и золочения

Инструменты ► стр. 11-13

Оригинальный Коронкосниматель // Моделировочные инструменты для воска и керамики // Нож для гипса // Зуботехнический шпатель // Рифельный инструмент // Микрометры для воска и металла

Вспомогательные средства

► стр. 14-17

Воздушное сопло // Лобзик для гипсовых моделей и полотна // Горелки // Бюгель для кювет // Латунная кювета // Артикулятор // Магниты для сплит-системы // Кисти для керамики из искусственного ворса // Кисти для воска // Палитры для керамики и красителей // Смесительные чашки

Материалы ► стр. 18-23

Пескоструйные материалы // Муфельные прокладочные материалы // Масса для дублирования // Раствор для закалки огнеупорных моделей // Жидкости для

электрохимической полировки // Изоляция // Ретенционные перлы // Пластмассовый клей // Штумпфлаки // Моментальный клей // Абразивные и отрезные диски // Ленточная абразивная бумага и ткань // Полировочные пасты

Воски ► стр. 24-41

Оригинальная таблица восков // Воски для моделирования коронок и мостов // Воски различных цветов десны // Компактные тренировочные наборы // «Розовая линия» // Цервикальный воск // Для пресскерамики // Сканируемый воск для CAD/CAM // Для модельного литья // Восковая проволока // Литниковые каналы // Для съемного протезирования // Диагностические воски для Wax-up // Специальные воски

Готовые восковые изделия

► стр. 42-51

Восковые фасетки для Wax-up // Оригинальный рп скабетс // Скабетс ВАРИО

Предметный указатель

► стр. 52-53

Аппараты для моделирования воска

S-U-TAUCHDOSE *Воскотопка*



Ванночка для изготовления восковых колпачков, мостовидных протезов, телескопических коронок и каркасов под облицовку. Электрически подогреваемый аппарат с плавным регулятором температуры между 80 °C и 105 °C для быстрого изготовления восковых колпачков. Массивный металлический корпус, окружающий ванночку с расплавленным воском, способствует продолжительному нагреву воска.

Мы рекомендуем наши S-U-ПОГРУЖНЫЕ ВОСКИ, см. стр. 30, 32, 33 а для изолирования культей наши изолирующие жидкости S-U-ISOFIX и S-U-ISOSOFT, см. стр. 20.

Технические данные

120 x 85x 90 мм (с выключателем) // 230 В // 50/60 Гц // 50 Вт // Содержание воска 25 г // Толщина стенки колпачка приблизительно 0,3 мм // Время нагрева до 80 °C составляет 15 мин // Вес 1 кг (с воском)

Арт. № 10 030

S-U-ELEKTRO-KULI-MINI *Электрошпатель мини*



Электрошпатель штепсельный для всех видов моделировочных работ. Компактный аппарат не требующий места на рабочем столе, мешающий кабель отсутствует. Температура регулируется плавно. Специально разработанная рукоятка и инструменты для техники нанесения воска по P.K.Thomas (см. стр. 4) обеспечивают возможность приятной и неусттомляющей работы. Контролируемая минимально низкая рабочая температура оказывает позитивное влияние на усадку восков и предотвращает в дальнейшем возникновение напряжения на моделируемом объекте.

Технические данные

90 x 55x 50 мм (только корпус) // 230 В // 50/60 Гц // макс. 8 Вт // Вторичное напряжение макс. 6 В // Температура насадки S-U-PKT-ИНСТРУМЕНТ № II макс. 210 °C // Вес приблизительно 300 г

S-U-ЭЛЕКТРОШПАТЕЛЬ-МИНИ поставляется в комплекте с рукояткой S-U-HANDGRIFF и насадкой S-U-PKT-ИНСТРУМЕНТ № II

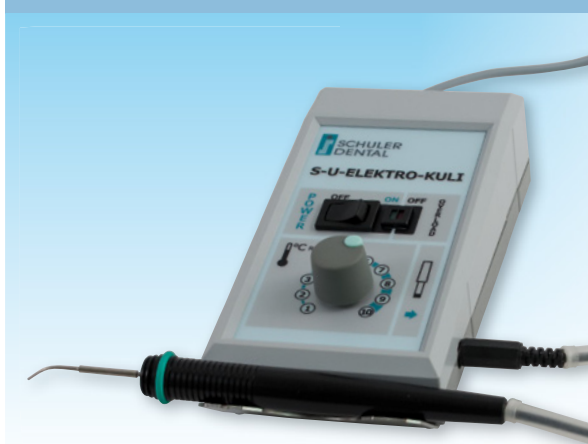
Арт. № 10 809



Рукоятка S-U-HANDGRIFF с насадками см. на стр. 4.

Аппараты для моделирования воска

S-U-ELEKTRO-KULI Электрошпатель



Аппарат для всех видов моделировочных работ. Современный дизайн в виде пульта. Легкий в обращении. Нет необходимости смены предохранителей при дефекте (перегрузке). Автоматический предохранитель самостоятельно включает S-U-ELEKTRO-KULI после устранения неисправности и короткой эксплуатационной паузы. Неисправность указывается визуально. Полностью изолированный корпус. Встроенная подставка для рукоятки с моделировочным инструментом S-U-HANDGRIFF.

Технические данные

55 x 85 x 170 мм // 230 В // 50/60 Гц // макс. 9 Вт // Вторичное напряжение макс. 6 В // Температура насадки S-U-PKT-ИНСТРУМЕНТ № II макс. 210 °C // Вес приблизительно 450 г

S-U-ELEKTRO-KULI поставляется в комплекте с рукояткой S-U-HANDGRIFF и насадкой S-U-PKT-ИНСТРУМЕНТ № II

Арт. № 10 808

S-U-AURO-KULI Электрошпатель & для ускоренного золочения



Комбинированный аппарат для моделирования и ускоренного золочения кламмеров частичных протезов из Co-Cr-Mo- и благородных сплавов, а также для моделирования коронок и мостов. Новейшая электроника. Простой и надежный в обращении: аппарат автоматически переключается в режим эксплуатации «Моделирование», если моделировочный инструмент подключается в соединительное гнездо.

Технические данные

65 x 112 x 200 мм // 230 В // 50/60 Гц // макс. 15 Вт // Сила тока при золочении макс. 200 мА // Тепловая нагрузка инструмента макс. 3,75 Вт // Допустимая температура помещения 10 – 40 °C // Вес приблизительно 770 г

S-U-AURO-KULI поставляется в комплекте с рукояткой S-U-HANDGRIFF, насадкой S-U-PKT-ИНСТРУМЕНТ № II, электродной кистью, электродным зажимом «Крокодил» и жидкостью для золочения 20 мл

Арт. № 13 000

S-U-ABLAGESTÄNDER „Universal“

Подставка «Универсальная» для рукоятки электрошпателя S-U-HANDGRIFF (см. стр. 4) оснащена поддоном и приспособлением для снятия нагретых наконечников.

Технические данные

73 мм x 70 мм x 96 мм // 130 г

Арт. № 40 112



Принадлежности для S-U-ELEKTRO- & AURO-KULI

S-U-HANDGRIFF Моделировочная рукоятка

Моделировочная ручка, входит в комплект S-U-ELEKTRO-KULI, S-U-ELEKTRO-KULI-MINI, S-U-AURO-KULI.

Тонкая и легкая, удобна в обращении. Очень низкие температуры поверхности, находящиеся ниже предельных значений европейских норм EN 563. (EN 563 определяет предельные значения температур поверхности, в зависимости от длительности прикосновения и от состава материала, при которых происходит ожог кожи.)

Незначительная степень загрязнения и простота очистки, так как для теплоизоляции не используется пробка и подобные пористые материалы. Относительно электрического соединения и поставляемых насадок (моделировочных инструментов), полная совместимость с предшествующей моделью S-U-HANDGRIFF.

Арт. № 10 394

Эти исключительные свойства были достигнуты в результате применения новой высокотехнологической

пластмассы, специально модифицированной и изготовленной по рекомендации ШУЛЕР-ДЕНТАЛЬ.

S-U-HANDGRIFF (включая провод электропитания и штепсель, без насад. инструмента) для:

- S-U-ELEKTRO-KULI
- S-U-ELEKTRO-KULI-MINI
- S-U-AURO-KULI



S-U-PKT-AUFSATZINSTRUMENTE Моделировочные наконечники



I II III

Предлагаются три вида наконечников согласно Р. К. Thomas для индивидуального применения в качестве принадлежностей для S-U-HANDGRIFF. Каждый наконечник может использоваться отдельно.

Наружный диаметр стержня 2,50 мм
Внутренний диаметр стержня 1,55 мм
Средняя длина 39 мм

Другие S-U-PKT-AUFSATZINSTRUMENTE поставляются по запросу.

- | | |
|-----|---------------|
| I | Арт. № 30 051 |
| II | Арт. № 30 052 |
| III | Арт. № 30 053 |

S-U-WACHSMESSER Наконечники



Для общей зубной техники поставляются два различных наконечника-шпателя, которые могут использоваться с S-U-HANDGRIFF.

Наружный диаметр стержня 2,50 мм
Внутренний диаметр стержня 1,55 мм

Большой, ширина ~ 6 мм
Малый, ширина ~ 4 мм

Арт. № 30 105
Арт. № 30 100

S-U-MODELLIERSPITZE



Моделировочная игла для S-U-ELEKTRO-KULI или AURO-KULI, которая соответствует моделировочной игле по М. Н. Polz № I (см. страницу 12).

Эта игла дает возможность точного нанесения воска при моделировании жевательных поверхностей коронок и мостов.

Наружный диаметр стержня 2,50 мм
Внутренний диаметр стержня 1,55 мм

Арт. № 30 146

S-U-VIBRABABY Вибростолок на одну кювету



Идеальный аппарат для небольших лабораторий. Предназначен для отливки оттисков, заливки кювет и паковки муфелей. Двухступенчатая регулировка интенсивности вибрации.

Технические данные

110 x 120 x 120 мм (Размеры стола) // 230 В // 50/60 Гц // 90 Вт // Интенсивность 2-х ступенчатая // 2,8 кг

Арт. № 15 194

S-U-VIBRAKID Вибростолок на две кюветы



Универсальный мощный вибростолок с неизменной вибрацией по всей рабочей поверхности. Интенсивность вибрации – двухступенчатая. На этом вибростоле можно одновременно заливать две кюветы.

Технические данные

115 x 210 x 120 мм (Размеры стола) // 230 В // 50/60 Гц // 120 Вт // Интенсивность 2-х ступенчатая // 4,5 кг

Арт. № 15 195

i Вибростолы изготовлены из нержавеющей стали и снабжены прочными, плотно прилегающими моющимися резиновыми насадками, легко снимающимися для очистки. Равномерная интенсивность вибрации во всех точках рабочей

поверхности стола гарантирует заполнение вибрируемого объекта материалом без пузырьков воздуха независимо от его местоположения. Массивные пластины в основании аппаратов обеспечивают высокую устойчивость на амортизирующих ножках.

S-U-AQUEX Сушильный шкаф



Данный сушильный шкаф предназначен для сушки и разогрева до 6-ти дублирующих моделей. Диапазон температур плавно регулируется от 80 °С до 290 °С. Для присоединения вытяжки предусмотрен специальный штуцер. Вынимаемая решетка, большой поддон для сбора капель. Для отверждения паковочной массы мы рекомендуем наш холодный отвердитель S-U-DUPLIHARD раствор для закалки огнеупорных моделей (см. стр. 19).

Технические данные

220 x 450 x 420 мм (глубина с вытяжной трубкой) // 230 В // 50/60 Гц // 1500 Вт // Емкость 6 дублирующих моделей // Время разогрева до 290 °С 10 мин // Вес 5 кг

Арт. № 11 250

S-U-JUNIOR-CUT Триммер для гипса



Компактный гипсовый триммер с мощным мотором до 3000 об/мин. Солидная модель. Передняя крышка из прочной пластмассы, подставка из оцинкованного материала. Идеально подходит для небольших лабораторий или в качестве второго устройства. Триммерный диск с карборундовым покрытием обеспечивает шлифовку без особых усилий. *S-U-JUNIOR-CUT maximo* с диском с алмазным покрытием гарантирует высшую производительность шлифовки при минимальной силе нажима.

Технические данные

320 x 305 x 430 мм // 230 В // 50/60 Гц // 550 Вт // Диск Ø 250 мм // 3000 об/мин
Сточный патрубок 1" / 32 мм // Подводящий шланг ½" (13 x 3 мм) // 13,5 кг

S-U-JUNIOR-CUT, диск с карборундовым покрытием Арт. № 15 140

S-U-JUNIOR-CUT maximo, диск с алмазным покрыт. Арт. № 15 260

S-U-DOUBLE-CUT Двойной триммер с карборундовыми дисками



Два исключительно мощных мотора, независимых при включении друг от друга, один с грубым другой с мелким пленочным карборундовым покрытием дисков. Большой металлический стол с дополнительным наклонным столом, в сочетании с большим рабочим окном дает возможность грубой и тонкой шлифовки моделей. Система распыления с регулированием давления на каждый диск в отдельности, обеспечивает оптимальное самоочистение шлифовальной поверхности дисков. Большая задняя сточная труба, легко очищающийся корпус, нержавеющий алюминиевый сплав и другие нержавеющие металлические части обеспечивают его долговечность. S-U-DOUBLE-CUT поставляется с магнитным клапаном в комплекте с принадлежностями.

Данный аппарат может поставляться также с алмазными дисками с грубым и мелким покрытием. Технические данные см. ниже S-U-ORTHO-CUT.

Арт. № 15 080

S-U-ORTHO-CUT Двойной триммер с керамическими дисками



Конструктивное исполнение как S-U-DOUBLE-CUT, только один диск покрыт мелким, а другой – грубым керамическим покрытием. Благодаря специальному столу, жесткой и подвижной линейкам с градуированной шкалой эта модель рассчитана для ортодонтических работ.

Превосходные результаты достигаются при применении алмазных дисков с грубым и мелким покрытием.

Технические данные

420 x 530 x 500 мм // 230 В // 50/60 Гц // 2 x 1100 Вт // 3000 об/мин // сточный патрубок 1 ¼" / 40 мм // 48 кг // площадь для модели 255 см² // подводящий шланг ½"

С керамическими дисками

Арт. № 15 120

С алмазными дисками

Арт. № 15 186

S-U-SUPER-CUT Триммер для гипса



Надежная, мощная модель со встроенным электромагнитным клапаном для лабораторий с высокими требованиями. Большое рабочее отверстие (110 x 130 мм) в сочетании с большим обрезным диском образуют обширную рабочую поверхность и для больших моделей. Удобно расположенная и регулируемая снаружи система распыления обеспечивает непрерывную и безупречную очистку диска. Коррозионностойкий алюминиевый сплав и другие нержавеющие детали гарантируют высокую стабильность и долговечность этого аппарата. Полный комплект принадлежностей.

С диском с карборундовым покр. **Арт. № 15 061**
 С керамическим диском **Арт. № 15 065**
 С алмазным диском **Арт. № 15 069**

Технические
данные см.
S-U-SUPER-
CUT-ORTHO.

S-U-SUPER-CUT-ORTHO Триммер для гипса



Этот аппарат обладает всеми превосходными качествами S-U-SUPER-CUT. Предназначен для ортодонтических работ благодаря специальному столику с зафиксированной линейкой и подвижной линейкой с градуированной шкалой.

Технические данные

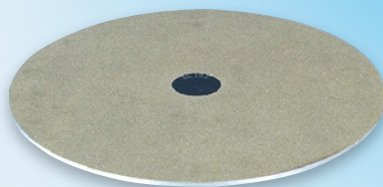
400 x 380 x 430 мм // 230 В // 50/60 Гц // 1100 Вт // Диск Ø 300 мм // Число оборотов 3000 об/мин // Сточный патрубок 1"/34 мм // Подводящий шланг 1/2" (13 x 3 мм) // 20 кг

С керамическим диском **Арт. № 15 070**
 С алмазным диском **Арт. № 15 072**

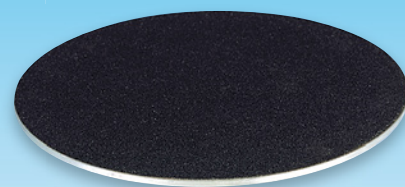
S-U-SCHLEIFSCHEIBEN Шлифовальные диски для триммеров

Высококачественные, долговечные шлифовальные диски собственного производства. Изготовлены соответственно различным требованиям. Тщательно отбалансированные, в результате чего гарантируется отсутствие вибрации и бесшумность при круговом вращении. Поддающиеся восстановлению, что означает нанесение нового покрытия или регенерация на фирме (это не относится к дискам с алмазным покрытием, поскольку их восстановление зависит от состояния алюминиевого диска).

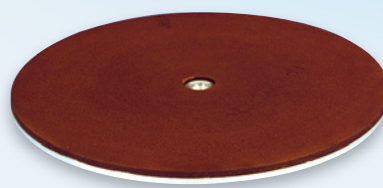
Номера артикулов см. в прайс-листе.



Диск из алюминиевого сплава с алмазным покрытием



Диск из алюминиевого сплава с грубым карборундовым покрытием



Диск из алюминиевого сплава с мелким керамическим покрытием



Диск из алюминиевого сплава с грубым керамическим покрытием

Аппараты для съемного протезирования

S-U-KÜVETTENPRESSE *Гидравлический пресс для кювет*



Этот гидравлический пресс для кювет, благодаря прочной и стабильной конструкции, работает надежно и без проблем в течение многих лет. Он по своей величине и размеру специально пригоден для зажимных рам при изготовлении протезов способом литьевого прессования. Высота рассчитана на 3 кюветы, включая бюгель. Латунная кювета, см. Страницу 14. Давление контролируется манометром. После открытия вентиля стол автоматически возвращается в исходное положение. В результате качественного изготовления корпуса и при правильном применении пресса, исключается потеря давления и утечка масла.

Технические данные

500 x 230 x 220 мм (Глубина без рычага) // Полезная ширина примерно 140 мм //
Полезная высота зажима макс. 235 мм // Рабочее давление 9.500 kg = 250 kg/cm²
Максимальное давление 15.200 kg = 400 kg/cm² // Вес 19,5 кг

Арт. № 11 350

S-U-GUMMIPOLIERTROG *Устройство для полировки*



Изготовлено из массивной высококачественной резины. Два специальных грязеотделителя, находящиеся внутри корытца, значительно сохраняют вытяжное отверстие и защитное стекло от загрязнения. Большое, регулируемое по высоте, смотровое стекло из триплекса. Боковые крепления для стандартных ламп-спот.

Технические данные

250 x 250 x 320 мм // Соединительный штуцер без пластмассового переходника
Вес 5,5 кг // Наружный диаметр 73 мм // Внутренний диаметр 55 мм

На изображении корытце с пластмассовым поддоном и лампой-спот.

S-U-GUMMIPOLIERTROG без поддона, без лампы-спот **Арт. № 10 745**

Пластмассовый поддон

Арт. № 97 107 44 501

Пластмассовый переходник для вытяжного шланга

Арт. № 97 107 43 501

S-U-POLYTUB *Полимеризатор для горячей полимеризации*



Полимеризатор, максимально до 15 кювет, для горячей полимеризации с индивидуальным долговременным управлением. Аппарат пригоден как для обычной пресстехники, так и для полимеризации в технике литья или после прессовки. Высочайшее качество специальной стали. Цифровое многофункциональное управление, защита от превышения температуры, система самодиагностики, цифровой таймер, цифровая индикация температуры. 3-х сторонний нагрев большими поверхностями для достижения оптимально равномерной температуры.

Технические данные

405 x 436 x 578 мм // 230 В // 50/60 Гц // 2000 Вт //
Потребл. ток 8,7 А // Емкость 22 л

Арт. № 10 580

Аппараты для съемного протезирования

S-U-ACRYLMAT Полимеризатор, 4 л



Полимеризатор из алюминиевого сплава, включая наполнительный шланг. С устойчивым внутренним тефлоновым покрытием, нержавеющей деталями и усиленным алюминиевым корпусом. Высокая безопасность и длительный срок эксплуатации, антикоррозионное покрытие. Проверен техническим надзором TÜV.

Технические данные

Высота без клапана 180 мм // Высота с клапаном 250 мм // Внутренний диаметр макс. 200 мм // Емкость 4,0 л // Рабочее давление 2,2 бар // Предел превышения рабочего давления макс. 2,4 бар // Давление в пневмосети макс. 9,0 бар // Рабочая температура макс. 50 °C // Вес 3 кг

Арт. № 11 105

S-U-ACRYLMAT Полимеризатор, 9 л



Полимеризатор на 9 л, характеристики и область применения как у полимеризатора S-U-ACRYLMAT на 4 л, см. выше.

Технические данные

Высота без клапана 230 мм // Высота с клапаном 290 мм // Внутренний диаметр макс. 250 мм // Емкость 9,0 л // Рабочее давление 2,2 бар // Предел превышения рабочего давления макс. 2,4 бар // Давление в пневмосети макс. 9,0 бар // Рабочая температура макс. 50 °C // Вес 4,6 кг

Арт. № 11 108

S-U-ACRY-THERM Регулируемая подогревательная плита



Большая подогревательная плита для полимеризатора S-U-ACRYLMAT с корпусом из благородного металла. Температура регулируется, позиция 4 соответствует примерно 55 °C.

Технические данные

70 x 250 x 280 мм // 230 В // 50/60 Гц // 500 Вт // Диаметр плиты 185 мм // Вес 2,8 кг

Арт. № 11 048

S-U-POLIERSPINDELN длинные/короткие

Шпиндель для полировки, твердого хромирования с исключительно прочной резьбой, для правой и левой стороны полировального мотора, длинный или короткий.

Правый короткий	Арт. № 97 500 05 501
Левый короткий	Арт. № 97 500 25 501
Правый длинный	Арт. № 97 500 06 501
Левый длинный	Арт. № 97 500 26 501



Аппараты для электрохим. полировки и золочения

S-U-UNOPOL Аппарат для электрохимической полировки



Малый аппарат для электрохимической полировки на 1 бюгельный каркас. Компактная испытанная конструкция идеальна для небольших лабораторий. 6-ступенчатая регулировка силы тока до 5 А. Простой в обращении аппарат дает замечательные результаты. Пластмассовый поддон под емкостью с электролитом предохраняет электрическую часть аппарата.

Технические данные

330 x 170 x 210 мм (общая глубина) // 230 В // 50/60 Гц // 80 Вт // Сила тока электролиза макс. 5 А // Объем ванны макс. 1250 мл // Вес 4,0 кг

Мы рекомендуем наши электролиты: S-U-ELEKTROLYT-N и S-U-ELEKTROLYT-SUPER (см. стр. 20).

Арт. № 15 210

S-U-QUICK-PLATE Аппарат для ускоренного золочения



Аппарат для ускоренного золочения с одной ванночкой. Особенно пригоден для золочения готовых бюгельных протезов, коронок, мостов и кламмеров. При этом отпадают необходимость электролитического обезжиривания, активации и предварительного золочения. Плавная регулировка силы тока. Наличие встроенного амперметра позволяет точно контролировать силу тока во время процесса золочения. Благодаря пульсирующему движению жидкости в ванне удаляются пузырьки с поверхности объекта золочения.

Технические данные

330 x 170 x 200 мм // 230 В // 50/60 Гц // 80 Вт // Скорость осаждения, макс. 0,2 мкм/мин // Сила тока при золочении, макс. 3 А // Твёрдости по Виккерсу 165 // Содержание золота в жидкости S-U-QUICK-PLATE 2 г/л // Объем ванны макс. 1250 мл // Вес 4,0 кг

S-U-QUICK-PLATE

Жидкость золочения, 1250 мл

Арт. № 11 770

Арт. № 81 420 018

S-U-AURO-PLATE maximo для ускоренного частичного золочения



Аппарат для ускоренного частичного золочения. Очень хорошо видимый указатель установки силы тока благодаря светодиодной ленте. Активный электронный ограничитель силы тока противодействует коротким замыканиям или перегрузкам. Полностью автоматический перегрузочный предохранитель против продолжительных помех. Самостоятельное включение после непродолжительных эксплуатационных пауз. Короткое замыкание между объектом золочения и кисточным электродом сопровождается звуковым сигналом. Полностью изолированный корпус.

Технические данные

65 x 112 x 200 мм // 230 В // 50/60 Гц // макс. 15 Вт // Скорость осаждения макс. 0,3 мкм/мин // Сила тока при золочении макс. 200 мА // Допустимая температура помещения 10-40 °C // 770 г

Поставляется также в виде комбинированного аппарата для моделирования и ускоренного золочения, см. S-U-AURO-KULI на стр. 3.

S-U-AURO-PLATE maximo

Жидкость золочения, 20 мл

Арт. № 13 100

Арт. № 81 420 019

S-U-CROWN-BUTLER *Коронкосниматель*



Оригинальный продукт, технически усовершенствованный и испытанный на практике инструмент для снятия временных коронок и мостов, а также во время их примерок.

Короткий интенсивный импульс, вызванный ударной массой, находящейся внутри инструмента, разрушает цементный слой и протез снимается. Часто снимаются также несъемные протезы, не травмируя парадонт.

Исключительно легкое обращение: одна рука держит инструмент, а другая фиксирует положение наконечника на протезе. Универсальное применение: трех-ступенчатая интенсивность и различные легко сменяющиеся наконечники. Коронкосниматель можно полностью стерилизовать, так как все составляющие его части изготовлены из высококачественной нержавеющей стали.

Арт. № 30 220

S-U-CROWN-BUTLER-plus *Премиум модель «Плюс»*



Функции такие же как у Коронкоснимателя S-U-CROWN-BUTLER, см. выше. Коронкосниматель можно полностью стерилизовать, т.к. все составляющие его части, включая пружинки, изготовлены из высококачественной нержавеющей стали.

S-U-CROWN-BUTLER-plus – это отборные экземпляры особо высокого качества. Поставляется в комплекте с дополнительным наконечником № 3.

Арт. № 30 030



S-U-HAKEN *Наконечники для коронкоснимателя*

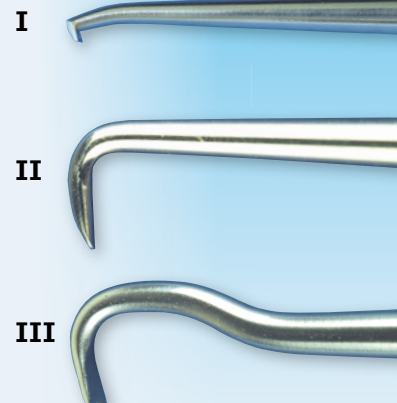
Наконечник № 1 (I) для применения у цервикального края коронок и мостов.

Наконечник № 2 (II) для применения у апроксимального края коронок и промежуточных частей.

Наконечник № 3 (III) для применения в тяжело доступных местах полости рта. Поставляется только с Коронкоснимателем-Плюс.

Наконечник № 1
Наконечник № 2
Наконечник № 3

Арт. № 97 300 14 501
Арт. № 97 300 17 501
Арт. № 97 300 24 501



S-U-MODELLIERINSTRUMENTE-SET по М. Х. Польцу



№ 2
№ 3
№ 1

Набор моделировочных инструментов специально для моделирования естественной анатомической формы жевательной поверхности. Эргономичной формы рукоятки, двусторонняя кисть для воска. Сменные моделировочные наконечники поставляются *по запросу*.

Набор инструментов в футляре	Арт. № 30 200
S-U-AUFWACHSPINSEL , Двусторонняя кисть	Арт. № 30 205
S-U-MODELLIER-INSTRUMENT , отдельный инстр., по Польцу	
№ 1, Моделировочная игла с рукояткой	Арт. № 30 201
№ 2, Лотковый шабер с рукояткой	Арт. № 30 202
№ 3, Фиссурный шабер с рукояткой	Арт. № 30 203

S-U-AUFWACHSBESTECK по П. К. Томасу



Моделировочные инструменты для техники нанесения воска по П. К. Томасу. Цветные, удобные алюминиевые рукоятки. Набор включает двустороннюю кисть для воска.

Набор инструментов в футляре	Арт. № 30 210
S-U-AUFWACHSPINSEL , Двусторонняя кисть	Арт. № 30 205
S-U-AUFWACHSINSTRUMENT , отдельный инстр., по Томасу	
№ 1, зеленый	Арт. № 30 211
№ 2, золотой	Арт. № 30 212
№ 3, синий	Арт. № 30 213
№ 4, красный	Арт. № 30 214
№ 5, серебряный	Арт. № 30 215

S-U-KERAMIKINSTRUMENTE-SET для керамики



№ 3
№ 1
№ 2

Набор из трех инструментов для наслоения пластмассы и керамической массы с тремя дополнительными сменными пружинящими наконечниками экстра тонкими. Сменные наконечники стандартный и экстра тонкий поставляются *по запросу*.

Набор инструментов в футляре	Арт. № 30 250
Отдельный инстр. с пружинящим наконечником	
№ 1, красный, шп. заостренный	Арт. № 30 251
№ 2, синий, шпатель-резец	Арт. № 30 252
№ 3, золотой, шп. широкий	Арт. № 30 253

S-U-MODELLIERINSTRUMENTE-SET по Гринштейну



Моделиров. набор из 3 инструментов для наслоения пластмассы и керамической массы с 3 сменными пружинящими наконечниками и 3 дополнительными экстра тонкими наконечниками. Сменные наконечники стандартный и экстра тонкий поставляются *по запросу*.

Набор инструментов в футляре	Арт. № 30 240
Отдельный инстр. с пружинящим наконечником	
№ 1, золотой	Арт. № 30 241
№ 2, красный	Арт. № 30 242
№ 3, синий	Арт. № 30 243

S-U-RIFFELINSTRUMENT und S-U-WACHSMESSER



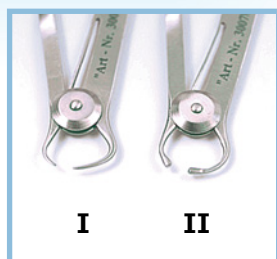
Рифельный инструмент (I). Классический двусторонний инструмент для нанесения и уплотнения керамической массы с рифленой рукояткой. Длина 157 мм.

Зуботехнический шпатель «Фаненшток» большой (II), нож с плоским лезвием. Длина 170 мм.

Зуботехнический шпатель «Фаненшток» малый (III), нож с плоским лезвием. Длина 128 мм.

Рифельный инструмент	Арт. № 30 160
Зуботехнический шпатель, большой	Арт. № 30 140
Зуботехнический шпатель, малый	Арт. № 30 142

S-U-IWANSON Микрометр



Микрометр для металла (I). Двусторонняя шкала, цена деления 0,1 мм, пределы измерения от 0 до 10 мм. Измерительные наконечники иглообразной формы из высококачественной нержавеющей стали.

Микрометр для воска (II). Характеристики такие же как у микрометра для металла, только измерительные наконечники округлой формы.

S-U-IWANSON, микрометр для металла	Арт. № 30 077
S-U-IWANSON, микрометр для воска	Арт. № 30 078

S-U-ANRÜHRSPATEL-G und S-U-GIPSMESSER



Шпатель для замешивания гипса (I) из нержавеющей стали. Длина 169 мм.

Нож для гипса (II). Стабильная модель с деревянной ручкой и приспособлением для открытия кювет. Длина 173 мм.

Шпатель для замешивания гипса	Арт. № 30 155
Нож для гипса	Арт. № 30 110

Вспомогательные средства

S-U-AUSBLASDÜSE *Воздушное сопло*



Резиновое воздушное сопло. Клапан воздушного сопла легко открывается, если наконечник сопла согнуть в сторону.

Для шланга, диаметр 9 мм

Арт. № 40 095

Для шланга, диаметр 6 мм

Арт. № 40 090

S-U-MODELLSÄGEBOGEN *Лобзик для гипсовых моделей*



Обеспечивает прецизионное распиливание моделей, простой в обращении. S-U-ЛОБЗИК ДЛЯ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ с одним полотном 0,25 x 2 x 75 мм.

Арт. № 40 250

S-U-SÄGEBLÄTTER *Полотна для лобзика*



0,18 x 2 x 75 мм

0,25 x 2 x 75 мм

0,12 x 5 x 75 мм

0,25 x 5 x 75 мм

Для распила гипсовой модели, с длительным сроком службы. Поставляются четырех размеров. Тонкие, гибкие полотна для закруглений предназначены для распиливания между штампиками. Широкие полотна для прямого среза лучше держат направление – для грубой обрезки.

0,18 x 2 x 75 мм, 12 шт

Арт. № 40 254 2

0,18 x 2 x 75 мм, 144 шт

Арт. № 40 254 4

0,25 x 2 x 75 мм, 12 шт

Арт. № 40 251 2

0,25 x 2 x 75 мм, 144 шт

Арт. № 40 251 4

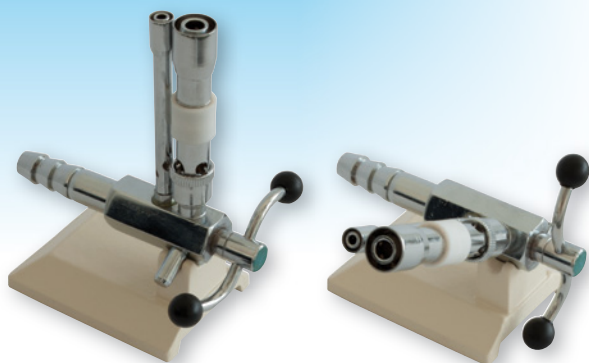
0,12 x 5 x 75 мм, 12 шт

Арт. № 40 252 2

0,25 x 5 x 75 мм, 12 шт

Арт. № 40 253 2

S-U-DUO-BRENNER *Двухтрубная горелка*



Двухтрубная дентальная горелка. Подача газа регулируется бесступенчато с помощью перекидного рычага, а подача кислорода – индивидуально с помощью установочного колесика. При переключении горелки на основное пламя 2-я трубка (вспомогательное пламя) отключается автоматически, что уменьшает расход газа. Работает в вертикальном положении и под наклоном. Угол накл. 30° позволяет избежать загрязнения.

Technische Daten

115 x 95 x 70 мм // 650 Вт // 2 уровня наклона // прибл. 340 г // Давление подключения природного газа 20 мбар // Расход природного газа 58 л/час // Давл. подкл. газа пропан-бутан 50 мбар // Расход пропан-бутана 45 г/час

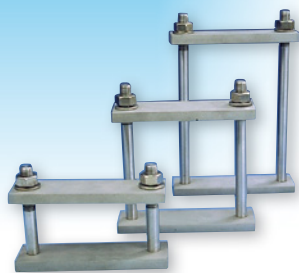
Природный газ «N»

Арт. № 10 015

Газ пропан-бутан (сжиженный газ) «F»

Арт. № 10 016

S-U-KÜVETTENBÜGEL Бюгель для кювет



Штанги изготовлены из высокопроцентного очень прочного хромового сплава. Пластины из титаносодержащего сплава. Исключены: завывшение прикуса, падение давления и неточное прессование во время перезакрепления.

Технические данные

Размер пластин 163 x 48 мм // Ширина применения 116 мм // Толщина пластин 11 мм // Диаметр штанг 14 мм // Диагональ бюгельных пластин 65 мм

На 1 кювету: Высота 115 мм // Пределы зажима 38–82 мм // Вес 1,75 кг

На 2 кюветы: Высота 180 мм // Пределы зажима 38–142 мм // Вес 1,87 кг

На 3 кюветы: Высота 250 мм // Пределы зажима 38–228 мм // Вес 2,0 кг

На 1 кювету **Арт. № 40 065** | На 2 кюветы **Арт. № 40 064** | На 3 кюветы **Арт. № 40 063**

S-U-ROBUSTA Латунная кювета



Латунная кювета с гладкой поверхностью, высокая точность и долговечность.

Технические данные

68 x 98 x 98 мм // Вес 1,6 кг

Арт. № 40 060

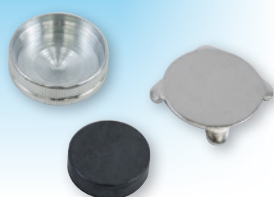
S-U-MITTELWERT-ARTIKULATOR-M Артикулятор



Средне-анатомический артикулятор. Высокая точность, точное возвращение в исходное положение, устойчивое межсуставное соединение. Рабочая высота 80 мм достаточная для магнитной фиксации и других видов крепления. Градуированный вертикальный штифт не опрокидывается при полном открытом положении. Две монтажные пластинки из коррозионно-стойкого сплава с резьбой для фиксации. Точная фиксация благодаря наличию трех опорных точек. Вес с монтажными пластинками всего 550 г.

Арт. № 40 190

S-U-MAGNETE Магниты для сплит-системы



Позволяют извлекать смонтированные модели из артикулятора и затем их точно позиционировать.

Магниты для сплит-системы, высокая сила сцепления неограниченного действия, Ø 20 мм, высота 5 мм.

Магнитная камера для сплит-системы, рифленый удерживающий край с дополнительным пазом обеспечивает оптимальное закрепление в гипсе. Наружный диаметр Ø 25 мм, внутренний диаметр Ø 22 мм, высота снаружи 8 мм, высота внутри 6 мм.

Сцепляющая пластина для сплит-системы, никелированная, 4 ухобразных отогнутых удерживающих элемента гарантируют оптимальную фиксацию в гипсе, Ø 25 мм (без удерживающих элементов), толщина 1,5 мм.

Магниты, 10 шт **Арт. № 40 421**
Магнитная камера, 10 шт **Арт. № 40 423**
Сцепляющая пластина, 10 шт **Арт. № 40 425**

Вспомогательные средства

S-U-KERAMIKPINSEL Кисти для керамики из искусственного ворса



Кисточка Стандарт (I), Экстра (II) и кисточка для пастообразного опака (III) – кисти из тончайшего искусственного ворса для нанесения керамики. Сочетание волокон трех видов толщины обеспечивает оптимальную заостренность кончика. Кисточка имеет очень плотный ворс с высокой эластичностью и стабильное бесшовное скрепление.

Кисть Профи (IV) из наилучшего искусственного ворса отличается исключительной способностью сохранять форму, формировать кончик и эластичностью.

I		II		III	
Стандарт, № 00	Арт. № 30 298	Экстра, № 00	Арт. № 30 318	Кисточка для пастообразных опаков, плоская, № 2 Арт. № 30 292 плоская, № 4 Арт. № 30 294	
Стандарт, № 0	Арт. № 30 300	Экстра, № 0	Арт. № 30 320		
Стандарт, № 2	Арт. № 30 302	Экстра, № 2	Арт. № 30 322	VI Профи, № 00 Арт. № 30 598 Профи, № 0 Арт. № 30 600 Профи, № 2 Арт. № 30 602 Профи, № 4 Арт. № 30 604 Профи, № 6 Арт. № 30 606 Профи, № 8 Арт. № 30 608	
Стандарт, № 4	Арт. № 30 304	Экстра, № 4	Арт. № 30 324		
Стандарт, № 6	Арт. № 30 306	Экстра, № 6	Арт. № 30 326		
Стандарт, № 8	Арт. № 30 308	Экстра, № 8	Арт. № 30 328		
Стандарт, № 10	Арт. № 30 310	Экстра, № 10	Арт. № 30 330		
Стандарт, № 12	Арт. № 30 312	Экстра, № 12	Арт. № 30 332		

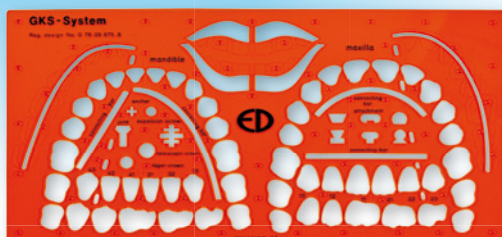
S-U-WACHSPINSEL Кисти для воска из искусственного ворса



Кисть для воска идеально подходит для выравнивания и чистки отмоделированных из воска поверхностей. Оптимальная степень жесткости синтетического ворса позволяет бережно удалить отстатки воска после скобления и отполировать восковую модель. Поставляется различных размеров.

Кисть для воска, № 4	Арт. № 30 284
Кисть для воска, № 6	Арт. № 30 286
Кисть для воска, № 8	Арт. № 30 288
Кисть для воска, № 10	Арт. № 30 290

S-U-GKS-SYSTEM-SCHABLONE GKS-Системный Шаблон



Для точного и быстрого чертежа индивидуальных ситуаций. На английском языке.

Арт. № 40 055

S-U-PORZELLANPALETTE *Керамическая палитра*



Классическая керамическая палитра для замешивания керамической массы с 5 круглыми и 5 скошенными ячейками. Легко моется. Размер 182 x 96 мм

Арт. № 40 120

S-U-MALPALETTE *Палитра для красителей с крышкой*



Керамическая палитра для красителей с 21 ячейкой и со специальным углублением для кисточки. Крышка защищает от света и высыхания. Размер 180 x 115 мм

Арт. № 40 122

S-U-SILIKON-MIXBECHER *Силиконовые смесительные чашки*



Долговечные эластичные чашки из высококачественного силикона для замешивания цемента и пластмассы.

Малая, Ø 30 мм
Средняя, Ø 40 мм
Большая, Ø 65 мм

Арт. № 40 030
Арт. № 40 035
Арт. № 40 038

S-U-ANRÜHRBECHER *Смесительная чаша*



Смесительная чаша из поливинилхлорида для замешивания гипса и паковочной массы. Легко очищается благодаря моногенной поверхности.

S-U-ANRÜHRSPATEL-G – шпатель для замешивания гипса из нержавеющей стали. Длина 169 мм.

Малая, Ø 115 мм
Средняя, Ø 120 мм
Большая, Ø 140 мм

Арт. № 40 134
Арт. № 40 132
Арт. № 40 130

Шпатель для замеш. гипса Арт. № 30 155

Пескоструйные материалы

S-U-ALUSTRAL Электрокорунд оксид алюминия



S-U-ALUSTRAL 50 мкм (особо мелкий)

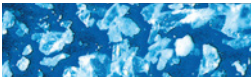
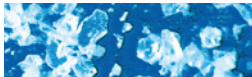
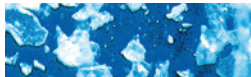
Удаление паковочной массы, подготовка каркасов перед обжигом, удаление излишней керамической массы у МК-коронки.

S-U-ALUSTRAL 110 мкм (мелкий) и 150 мкм (средний)

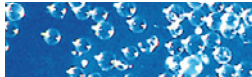
Обработка поверхностей благородных и неблагородных сплавов. Подготовка каркасов перед обжигом.

S-U-ALUSTRAL 250 мкм (крупный)

Обработка поверхностей из Co-Cr-сплавов. Подготовка каркасов из неблагородных сплавов перед обжигом.

	50 мкм	110 мкм	150 мкм	250 мкм
Ведро, 5 кг	Арт. № 80 350 014	Арт. № 80 110 014	Арт. № 80 100 014	Арт. № 80 160 014
Мешок, 25 кг	Арт. № 80 350 015	Арт. № 80 110 015	Арт. № 80 100 015	Арт. № 80 160 015
Ведро, 25 кг	Арт. № 80 350 018	Арт. № 80 110 018	Арт. № 80 100 018	Арт. № 80 160 018
				

S-U-CERA- und AURO-BLAST Стекланные перлы

	S-U-CERA-BLAST, 50 мкм	S-U-AURO-BLAST, 150 мкм
Ведро, 5 кг	Арт. № 80 220 014	Арт. № 80 215 014
Мешок, 25 кг	Арт. № 80 220 015	Арт. № 80 215 015
Ведро, 25 кг	Арт. № 80 220 018	Арт. № 80 215 018
		

S-U-CERA-BLAST 50 мкм (особо мелкие стекланные перлы)

Для доведения поверхностей коронок и мостов до блеска. Матирование жевательной поверхности. Обработка внутренних частей аттачменов. Удаление окисной пленки после глазурирования.

S-U-AURO-BLAST 150 мкм (мелкие стекланные перлы)

Обработка и доведение до блеска (уплотнение поверхности) благородных и неблагородных сплавов.

Вид упаковки такой же как у S-U-ALUSTRAL.

i S-U-ALUSTRAL является особо чистым белым электрокорундом, не вызывающим силикоз. Доля оксида алюминия составляет 99,7%. Это самый твердый и одновременно безвредный осколочный продукт из группы электрокорундов. Легко раскалывается в процессе обработки и сохраняет острые края до окончательного расхода материала, что гарантирует оптимальный абразивный результат.

S-U-ALUSTRAL производится без примесей. Эффективная система контроля качества гарантирует высокий уровень качества.

S-U-CERA- и AURO-BLAST представляют собой неметаллический минеральный струйный материал из стекла с особо длительным сроком службы и максимально высоким содержанием чистых перл.

S-U-DENTA-VLIES *Муфельный прокладочный материал*



Не содержащая асбеста вкладка на керамической основе предназначена для выстилания металлического муфельного кольца. Не выгорает и не образует вредных для здоровья паров. Хорошо компенсирует расширение паковочной массы. Обеспечивает легкое удаление паковочной массы из муфельного кольца. Применяется при температурах до 1.000 °С.

Размер ленты и вид поставки: ширина 50 мм, длина 25 м, толщина 1 мм, рулон в коробке-диспенсере.

Арт. № 81 400 019

S-U-BIO-VLIES *Муфельный прокладочный материал Bio*



Муфельный прокладочный материал, состоящий из аморфных волокон силиката кальция, которые подвергаются в организме человека биологическому расщеплению. Благодаря высокому содержанию кальция в волокнах они в течение нескольких дней растворяются и выводятся из организма. Поэтому возникшая в процессе паковки литьевого объекта пыль не вызывает никаких проблем даже в случае ее вдыхания. S-U-BIO-VLIES применяется так же как и обычная керамическая муфельная лента (S-U-DENTA-VLIES). Может использоваться до 1.000 °С.

Размер ленты и вид поставки: ширина 50 мм, длина 25 м, толщина 1 мм, рулон в коробке-диспенсере.

Арт. № 81 399 019

S-U-DOUBLI-GEL-S *Масса для дублирования*



Прецизионная масса для дублирования огнеупорных моделей. Высокая формоустойчивость, долговечность, точное воспроизведение деталей модели. Пригодна для всех огнеупорных и фосфатных формовочных масс. S-U-DOUBLI-GEL-S также пригодна для расплавления в микроволновой печи. Вид поставки: Ведро 6 кг.

Температура расплавления 90 °С // Рабочая температура 50 – 55 °С //
Температура затвердевания прибилиз. 43 °С // Время гелеобразования
приблизительно 45 мин

Арт. № 80 040 014

S-U-DUPLIHARD *Раствор для закалки огнеупорных моделей*



Холодный отвердитель жидкой консистенции, хорошо пропитывает гипсовую поверхность, на основе спирта. Содержащаяся в растворе смола глубоко проникает в модель, в результате чего поверхность и края становятся очень прочными, а тонкие контуры при этом не повреждаются. Для сушки и нагрева моделей рекомендуем сушильный шкаф S-U-AQUX, см. на стр. 5.

1000 мл	Арт. № 80 047 018
2500 мл	Арт. № 80 047 015
3900 мл	Арт. № 80 047 014
5000 мл	Арт. № 80 047 019

S-U-ELEKTROLYT-N Для электрохимической полировки



Жидкость для электрохимической полировки каркасов из хромо-кобальтовых сплавов. Для получения чистой, блестящей поверхности. Особенно она отличается длительным сроком службы и бережным воздействием на оборудование. Оптимальная производительность полировки при температуре 35 – 45 °C и силе тока от 3,5 – 4,5 А.

Для достижения оптимальных результатов полировки мы рекомендуем использовать наш полировальный аппарат S-U-UNOPOL, см. стр. 10.

1000 мл
4900 мл

Арт. № 80 065 018

Арт. № 80 065 019

S-U-ELEKTROLYT-SUPER Для электрохимической полировки



Жидкость для электрохимической полировки каркасов из хромокобальтовых сплавов. Дополнительные компоненты дают возможность получения совершенно блестящей поверхности даже бюгельных каркасов верхней челюсти при сокращенном времени полировки и незначительном удалении материала. Оптимальная производительность полировки при температуре 35 – 45 °C и силе тока от 3,5 – 4,5 А.

Для достижения оптимальных результатов полировки мы рекомендуем использовать наш полировальный аппарат S-U-UNOPOL, см. стр. 10.

1000 мл
4900 мл

Арт. № 80 067 018

Арт. № 80 067 019

S-U-ISOFIX & S-U-ISOSOFT Изоляция гипсовых штампов



S-U-ISOFIX (ИЗОФИКС) изолирует воск от гипса. Хорошие результаты достигаются также при применении на пластмассе, металле и других пористых материалах.

S-U-ISOSOFT (ИЗОЗОФТ) идеально пригоден для изоляции штампов после нанесения шпумплака, например S-U-FITPAINT (см. стр. 21), перед изготовлением восковых колпачков способом погружения.

ИЗОФИКС и ИЗОЗОФТ не содержат силикон, поэтому беззольно выгорают.



S-U-ISOFIX, Бутылочка с кисточкой 25 мл

Арт. № 80 525 8

S-U-ISOFIX, Бутылка 250 мл

Арт. № 80 525 88

S-U-ISOFIX, Бутылка 990 мл

Арт. № 80 525 888

S-U-ISOSOFT, Бутылочка с кисточкой 25 мл

Арт. № 80 524 8

S-U-ISOSOFT, Бутылка 250 мл

Арт. № 80 524 88

S-U-ISOSOFT, Бутылка 1000 мл

Арт. № 80 524 888

S-U-RETENTIONSPERLEN-SET *Ретенционные перлы и клей*



Надежные и легко наносящиеся на восковые каркасы ретенционные перлы для металлопластмассы и техники изготовления бюгелей.

Набор S-U-РЕТЕНЦИОННЫХ ПЕРЛОВ, в состав входят: 1 флакон ретенционных перлов 25 г, 1 флакон клея для ретенционных перлов 25 мл.

Набор, 0,4 мм **Арт. № 80 504 019**

Набор, 0,6 мм **Арт. № 80 506 019**

Набор, 0,8 мм **Арт. № 80 508 019**

S-U-FITPAINT *Штумпфлаки и растворитель*



Штумпфлак компенсирует зазор цемента между коронкой и культей зуба. Применяется для покрытия гипсовых поверхностей или кавиплана воска. Штумпфлаки быстросохнущие, вязкие и не отслаиваются.

S-U-FITPAINT-S штумпфлак серебряный, толщина нанесенного слоя приблиз. 14 мкм. S-U-FITPAINT-R красный, толщина нанесенного слоя приблиз. 10 мкм. S-U-FITPAINT-B синий, толщина нанесенного слоя приблиз. 6 мкм. S-U-FITPAINT-C прозрачный, толщина нанесенного цвета приблиз. 3 мкм, пригоден также в качестве отвердителя гипса. S-U-FITPAINT-TH подходящий растворитель с запасной кисточкой. Для изоляции штампов мы рекомендуем *Изозофт*, см. стр. 20.

S-U-FITPAINT-R, штумпфлак красный, бутылочка с кисточкой 25 мл **Арт. № 80 510 29**

S-U-FITPAINT-S, штумпфлак серебряный, бутылочка с кисточкой 25 мл **Арт. № 80 515 29**

S-U-FITPAINT-B, штумпфлак синий, бутылочка с кисточкой 25 мл **Арт. № 80 512 29**

S-U-FITPAINT-C, штумпфлак прозрачный, бутылочка с кисточкой 25 мл **Арт. № 80 513 29**

S-U-FITPAINT-TH, растворитель, бутылочка с кисточкой 25 мл **Арт. № 80 517 29**

S-U-FIX-O-FILL *Пластмассовый клей*



Пластмассовый клей для быстрого склеивания и выравнивания поднутрений. Наполнитель и акселератор распылитель (катализатор отверждения). Жидкий наполнитель голубого цвета хорошо видим даже при тонком слое. S-U-FIX-O-FILL беззольно выгорает, соединяется с воском и хорошо держится на металле.

Типичное применение: Быстрая фиксация гипса и восковых частей, матриц замковых креплений, сломанных частей протезов, подготовка частей к паковке перед пайкой. *Заполнение* поднутрений и выравнивание неровностей на гипсовой культе, усиление тонко отмоделированных восковых и пластмассовых композиций, уплотнение и покрытие гипсовых поверхностей.

S-U-FIX-O-FILL-BASIC, Наполнитель 2 шт по 10 г **Арт. № 80 523 029**

S-U-FIX-O-FILL-SPRAY, Акселератор распылитель 50 мл **Арт. № 80 523 529**

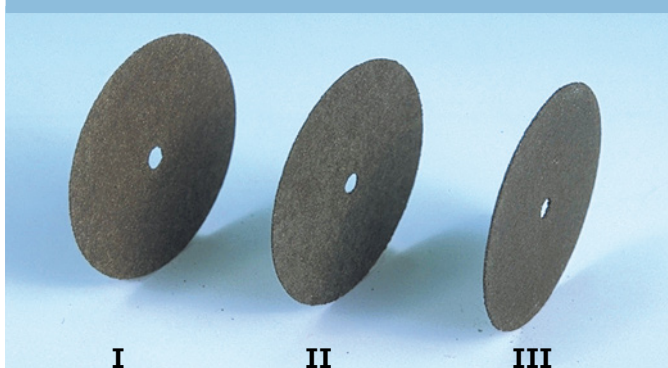
S-U-SEKUNDENKLEBER *Моментальный клей*



Моментальный клей суперсильный и экстремально твердый. Для быстрого склеивания пластмассы, металла и гипса. В силу жидкой консистенции этот клей можно применять для уплотнения гипсовых поверхностей. Намеченные границы препарации остаются надолго видны.

Флакон 10 г **Арт. № 80 520 029**

S-U-TRENNSCHEIBEN f. Keramik – Сепарирующие диски для керамики



Очень тонкие, для точной сепарации (I).

Очень тонкие, высокая эффективность при сепарации (II).

Пригодны для сепарации керамики и как отрезные для благородных сплавов (III).

22,0 x 0,20 мм, 100 шт (I)

Арт. № 80 830 9

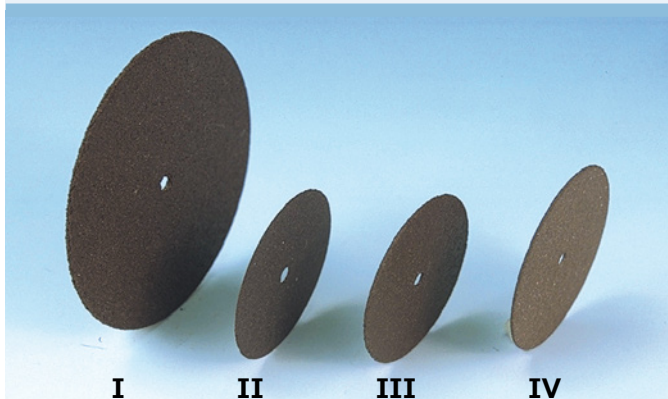
22,0 x 0,26 мм, 100 шт (II)

Арт. № 80 836 9

22,0 x 0,30 мм, 100 шт (III)

Арт. № 80 833 9

S-U-TRENNSCHEIBEN für Edel- und NE-Metalle – Отрезные диски



Отрезные диски для благородных и неблагородных сплавов. Износостойкие отрезные диски особо отличаются хорошей режущей способностью, а также высокой прочностью на изгиб и разрушение.

37,0 x 1,0 мм, 100 шт (I)

Арт. № 80 852 019

22,0 x 0,3 мм, 100 шт (II)

Арт. № 80 850 019

22,0 x 0,3 мм, 200 шт (II)

Арт. № 80 850 012

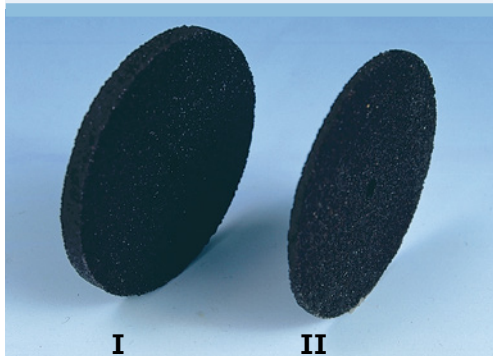
22,0 x 0,6 мм, 100 шт (III)

Арт. № 80 851 019

25,0 x 0,6 мм, 100 шт (IV)

Арт. № 80 851 519

S-U-SCHLEIF- und TRENNSCHEIBEN Абразивные и отрез. диски



Абразивные и отрезные диски для отрезки и быстрой обработки больших металлических поверхностей, высокая долговечность.

35,0 x 3,00 мм, 25 шт (I)

Арт. № 80 854 019

34,0 x 1,65 мм, 50 шт (II)

Арт. № 80 852 719

S-U-TRENNSCHEIBEN gewebeverstärkt – Армированные отрез. диски



Армированные отрезные диски для отрезки литниковых каналов из Co-Cr сплавов. Высокая прочность на изгиб и разрушение. Высокого качества, долговечны.

40,0 x 1,0 мм, 25 шт

Арт. № 80 853 118

40,0 x 1,0 мм, 50 шт

Арт. № 80 853 119

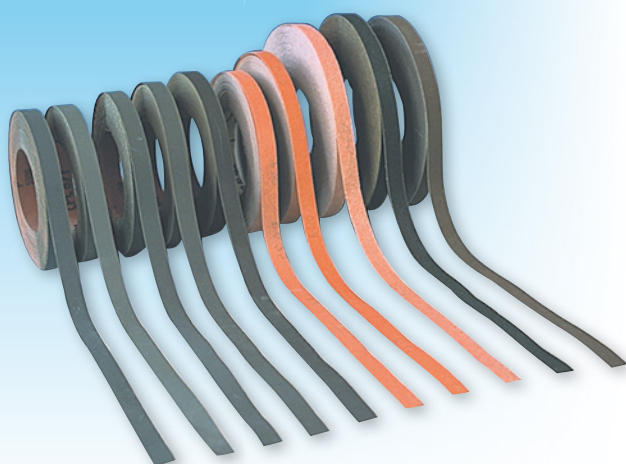
22,0 x 1,0 мм, 25 шт

Арт. № 80 853 018

22,0 x 1,0 мм, 50 шт

Арт. № 80 853 019

S-U-KORUNDPAPIER und S-U-KORUNDLEINEN



Ленточная абразивная бумага и ткань. Высокая износостойкость и равномерный абразивный слой гарантируют оптимальную производительность при шлифовании и полировании.

Вид поставки: рулон 50 м.

S-U-KORUNDPAPIER – Ленточная абразивная бумага

Зернистость K 80	Арт. № 81 008 019
Зернистость K 120	Арт. № 81 012 019
Зернистость K 150	Арт. № 81 015 019
Зернистость K 180	Арт. № 81 018 019
Зернистость K 400	Арт. № 81 040 019
Зернистость K 600	Арт. № 81 060 019
Зернистость K 800	Арт. № 81 080 019
Зернистость K 1000	Арт. № 81 100 019
Зернистость K 1200	Арт. № 81 120 019

S-U-KORUNDLEINEN – Ленточная абразивная ткань

Зернистость K 220	Арт. № 81 222 019
-------------------	--------------------------

S-U-POLIERPASTEN *Полировочные пасты*



Для полировки бижутерии, золота, благородных сплавов и пластмассы. Изготовлены из чистого сырья. Связующие вещества на основе восков, которые также используются в медицинской технике.

Белая - для предварительной полировки и доведения до зеркального блеска всех материалов.

Зеленая - для предварительной полировки и доведения до зеркального блеска Co-Cr сплавов, бывшая розовая паста.

Желтая - для доведения до зеркального блеска стали и металла, бывшая зеленая паста.

Бежевая - универсальная для пластмассы.

Вид поставки: брусок 200 г.

Белая	Арт. № 80 530 8
Зеленая	Арт. № 80 532 8
Желтая	Арт. № 80 533 8
Бежевая	Арт. № 80 534 8



Оригинальная таблица восков

Дентальные воски

и их применение
(без съемного протезирования)

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК, голубой	универсальный; также для S-U-ПЕРЛВОСКА голубого	25	●	●	Вкладка, ½- и ¾-коронки	Пришеечный край	Вторичный телекоп, пазолечев. соединения	Фрезирование, скобление	Дополнение готовых воск. изделий (скабелс)	Натолоческая техника нанесения воска	Промежуточная часть для металлокерамики	Кламер	Ретенция	Небная пластина	Бюгель ВЧ, НЧ, конечная кромка	Соединение восковых профилей	Заполн. поднутрений перед дублированием	Литниковые каналы	Моделирование для демонстрационных целей	Выравнивание поднутрений на гипсовой кулите	М = МАЯКИЙ, С = СРЕДНИЙ	Полностью безалкогольно выпаривает, пригоден для пресс- и полной керамики (напр. IPS-Empress)	Физические свойства
S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК, зеленый	универсальный; также для S-U-ПЕРЛВОСКА зеленого	25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК-О, серый	универсальный, органический, нейтрального цвета	25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК-А, серый	неорганический воск нейтрального цвета	25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ПРИШЕЕЧНЫЙ ВОСК, оранжевый, мягкий	идеальная усадка, пластичный	26	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ВОСК ДЛЯ ВКЛАДОВ, темно-зеленый	незначительная усадка	26	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ДИАГНОСТИЧЕСКИЙ ВОСК-О	органический, специально для wax-up	40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ДИАГНОСТИЧЕСКИЙ ВОСК-А	неорганический, специально для wax-up	40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ФРЕЗЕРНЫЙ ВОСК, синий, супертвердый	особо твердый, очень хорошо поддается скоблению	27	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ФРЕЗЕРНЫЙ ВОСК, красный, твердый	твердый, для обработки фрезерными инструментами	27	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-КАВИПЛАН ВОСК, красный	высокая темп. плавления ок. 120°C, блокировочный	28	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ГНАТОВОСК-О	органический, в расплавленном состоянии прозрачен	28	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ГНАТОВОСК-А	неорганический, в расплавл. состоянии непрозрачен	28	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ЭСТЕТИЧЕСКИЙ ВОСК-О, коричневый	органический, беззольный, пригоден как пришеечный орган., беззольный; также для S-U-ПЕРЛВОСКА бежевого	29	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ЭСТЕТИЧЕСКИЙ ВОСК-А, коричневый	неорган. опаковый, пришеечный, не для пресскерамики	29	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ЭСТЕТИЧЕСКИЙ ВОСК-А, бежевый	неорганический опаковый, не для пресскерамики	29	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ВОСКИ-ХАМЕЛЕОНЫ	опаковые, цветов супергипса	30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ВОСК ДЛЯ ВКЛАДОВ, серый	твердый, орган.; также для S-U-ПЕРЛВОСКА серого	26	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ПРОЗРАЧНЫЙ ВОСК, серый	универсальный, органический, идеальная усадка	26	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ВОСКОВЫЕ ШТИКСЫ, бежевые	в форме капли и сердца, подбор по длине	36	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-СЕДЛОВОЙ И ПОДКЛАДОННЫЙ ВОСК	очень хорошая прилипаемость к гипсу	35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ВОСКОВЫЕ ШАБЛОНЫ, зеленые	эластичные, очень хорошая прилипаемость к гипсу	34	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ПЕРООРЕНЦИИ	пластичные, очень хорошая прилипаемость к гипсу	34	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ФЛЕКСИ-ВОСК, зеленый	эласт., прозрачн., хорошая прилипаемость (ювелирный)	35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ВОСКОВЫЕ ПРОФИЛЯ, синие	эласт., хорошая прилипаемость (ортодонт., ювелирный)	39	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ВОСК для модельн. литья	хорошая адгезия, легкое скобление	39	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-БЛОКИРОВОЧНЫЙ ВОСК для модельн. литья	липкий, легко вываривается	39	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-CERAMO-GROUND-WAX, абрикосовый	высокоочищенный пришеечный, спец. для пресскерамики	33	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-CERAMO-CARVING-WAX, голубой	высокоочищенный моделировочный, для пресскерамики	33	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-CERAMO-CAPS-WAX, оранжевый	высокоочищенный погружной, спец. для пресскерамики	33	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S-U-ШЕЙД-НАБОР	14 цветов, прозрачные + опаковые, *) выгорают без остатка: № 1-4, 12	40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- оптимально пригодный
- пригодный

Дополнительная информация, альтернативное применение

универсальный; также для S-U-ПЕРЛВОСКА голубого универсальный; также для S-U-ПЕРЛВОСКА зеленого универсальный, органический, нейтрального цвета неорганический воск нейтрального цвета идеальная усадка, пластичный незначительная усадка органический, специально для wax-up неорганический, специально для wax-up	особо твердый, очень хорошо поддается скоблению твердый, для обработки фрезерными инструментами высокая темп. плавления ок. 120°С, блокировочный неорганический, в расплавленном состоянии прозрачен органический, в расплавл. состоянии непрозрачен органический, беззольный, пригоден как пришеечный орган., беззольный; также для S-U-ПЕРЛВОСКА бежевого неорган. опаковый, пришеечный, не для пресскерамики неорганический опаковый, не для пресскерамики	опаковые, цветов супергипса твердый, орган.; также для S-U-ПЕРЛВОСКА серого универсальный, органический, идеальная усадка в форме капли и сердца, подбор по длине очень хорошая прилипаемость к гипсу эластичные, очень хорошая прилипаемость к гипсу пластичные, очень хорошая прилипаемость к гипсу эласт., прозрачн., хорошая прилипаемость (ювелирный) эласт., хорошая прилипаемость (ортодонт., ювелирный) хорошая адгезия, легкое скобление липкий, легко вываривается высокоочищенный пришеечный, спец. для пресскерамики высокоочищенный моделировочный, для пресскерамики высокоочищенный погружной, спец. для пресскерамики	14 цветов, прозрачные + опаковые, *) выгорают без остатка: № 1-4, 12
---	---	---	--

Воски для моделирования коронок и мостов

i Важным фокусом нашей деятельности является производство дентального воска. Мы принадлежим к производителям воска с широчайшим ассортиментом продукции. На протяжении многих лет в нашей компании были разработаны воски, подходящие практически для всех зуботехнических технологий, многие из которых были представлены в качестве новинок. Наша обширная программа дентальных

восков точно подобрана самым высоким требованиям зубной техники. Гарантия высокого качества наших восков – это использование исключительно отборного сырья и постоянный промежуточный и окончательный контроль. Все S-U-ВОСКИ в форме конуса легко скрепляются друг с другом в индивидуальные и удобные в работе наборы. Благодаря прозрачному колпачку каждый конус предохранен от загрязнения.

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК, голубой *твердый*



S-U-MODELLIERWACHS blau. Специально пригоден для моделирования жевательных поверхностей и стенок коронок, а также для моделирования промежуточных частей мостовидных протезов под облицовку пластмассой и керамикой. Отличается высокой поверхностной плотностью. Непрозрачная и интенсивная окраска этого воска способствует легкому различию контуров при моделировании.

Конус 45 г. Температура застывания 64 °С.

Арт. № 60 000 01

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК, зеленый *средней твердости*



S-U-MODELLIERWACHS grün. Аналогичный по качеству, несколько мягкий вариант нашего многократно испытанного S-U-МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА голубого (твердого) для техники литья. Обладает такими же исключительными физическими и рабочими свойствами. Незначительная твердость обуславливает дополнительно повышенную устойчивость к хрупкости, благодаря чему этот воск может быть применен в общей технике литья.

Конус 45 г. Температура застывания 57 °С.

Арт. № 60 000 11

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК, серый *Улучшенная рецептура*



О-серый



А-серый

S-U-MODELLIERWACHS grau. Область применения такая же как у проверенного S-U-МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА голубого. Выпускается двух видов: органический и неорганический.

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК-О серый чисто органический выгорает без остатка, поэтому также пригоден и для цельной керамики.

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК-А серый неорганический, слегка опаловый, обладает также великолепными моделировочными свойствами.

Конус 45 г. Температура застывания 64 °С.

О-серый

Арт. № 60 000 31

А-серый

Арт. № 60 000 21

Воски для моделирования коронок и мостов

S-U-ПРИШЕЕЧНЫЙ ВОСК, оранжевый



S-U-UNTERZIEHWACHS orange. Предназначен для формирования цервикального края коронок, полукоронок и вкладок. Мягкий с минимальной усадкой литевой воск. После окончательной моделировки этот воск наносится на пришеечную часть для получения стабильных и абсолютно точно прилегающих краев.

Конус 45 г. Температура застывания 66 °С.

Арт. № 60 040 01

S-U-ПРОЗРАЧНЫЙ ВОСК, серый *средней твердости*



S-U-TRANSPAACHS grau. Прокладка под S-U-ВОСК ДЛЯ ВКЛАДКОВ серый. Литевой воск с прекрасными физическими свойствами, изготовленный из высококачественного сырья. Обладает отличной текучестью, не отслаивается. Пригоден в качестве пришеечного воска для коронок и как прокладка для моделирования вкладок. Окрашен органическими красителями, поэтому выгорает совершенно беззольно. В жидком состоянии прозрачный, поэтому хорошо видны при моделировании возможные включения воздуха или загрязнения, а также хорошо различаются границы препарации и фаза застывания воска. Серый цвет – минимальная физиологическая нагрузка для глаза. Конус 45 г. Температура застывания 59 °С.

Арт. № 60 029 01

S-U-ВОСК ДЛЯ ВКЛАДКОВ, серый *твердый*



S-U-INLAYWACHS grau. Предназначен для моделирования жевательной поверхности. Физические свойства подобны органическому S-U-ЭСТЕТИЧЕСКОМУ ВОСКУ-О. Выгорает без остатка, поэтому пригоден для прессованной и цельной керамики.

Конус 45 г. Температура застывания 61 °С.

Арт. № 60 028 01

S-U-ВОСК ДЛЯ ВКЛАДКОВ, темно-зеленый



S-U-INLAYWACHS dunkelgrün. Комбинированный воск, прекрасно пригоден как для моделирования одно- и многосторонних вкладок, полу- и 3/4-коронок, а также для вторичных частей телескопов, пазоплечевых и индивидуальных замковых соединений. После застывания плотно прилегает к краям и металлу. Не размазывается при многократном нанесении. Конус 45 г. Температура застывания летнего 57 °С, зимнего 55 °С.

Летний
Зимний

Арт. № 60 020 01

Арт. № 60 025 01

Воски для моделирования коронок и мостов

S-U-ВТОРИЧНЫЙ ВОСК, темно-синий



S-U-SEKUNDÄRWACHS dunkelblau. Специально разработан для моделирования вторичных частей телескопических коронок, пазоплечевых и индивидуальных замковых соединений. Особенное свойство вторичного воска - после застывания плотно прилегает к металлу. Не размазывается при многократном нанесении. Конус 45 г. Температура застывания летнего 62 °С. Температура застывания зимнего 59 °С.

Летний

Арт. № 60 010 01

Зимний

Арт. № 60 015 01

S-U-ФРЕЗЕРНЫЙ ВОСК, красный *твердый*



S-U-FRÄSWACHS rot, hart. Представляет собой более твердый вариант S-U-МОДЕЛИРОВОЧНОГО-ВОСКА голубого. Обладает высокой стабильностью. Хорошо пригоден для обработки фрезерными инструментами и инструментами электрического нагрева, например при изготовлении внутренних телескопических коронок.

Конус 45 г. Температура застывания 63 °С.

Арт. № 60 030 01

S-U-ФРЕЗЕРНЫЙ ВОСК, синий *супертвердый*



S-U-FRÄSWACHS blau, extrahart. Особо твердый вариант S-U-ФРЕЗЕРНОГО-ВОСКА красного, твердого, изготовленный по абсолютно иной рецептуре, в состав которой включены органические красители и высокая доля синтетических добавок, что обеспечивает однородное нанесение воска. Благодаря сверхвысокой поверхностной плотности достигается эффективное удаление стружки при работе с вращающимися инструментами.

Конус 45 г. Температура застывания 70 °С.

Арт. № 60 033 01

S-U-ЛИПНИЙ ВОСК К+М



S-U-KLEBEWACHS K+B. Идеально подходит для фиксации металлических частей протезов, подготовленных к пайке. Благодаря своей высокой хрупкости в охлажденном состоянии воск ломается, если в месте скрепления произошло смещение.

Конус 45 г. Температура застывания 77 °С.

Арт. № 60 045 01

Воски для моделирования коронок и мостов

S-U-КАВИПЛАН ВОСК *Блокировочный воск для K+M*



S-U-KAVIPLANWACHS. Служит для мгновенного выравнивания выемок на гипсовых кульях. Обладает высокой температурой плавления около 120 °С, что позволяет затем нанесение моделировочного воска на изолированную обычным способом культю, а также изготовление колпачков способом погружения или адаптовым путем, причем кавиплан не соединяется с этими восками. Конус 45 г. Температура застывания 85 °С.

Арт. № 60 035 01

S-U-ГНАТОВОСК-О *органический*



S-U-GNATHOWACHS-O. Специально разработан для гнатологической техники нанесения воска. Классическое кодирование цветов, например для окклюзионного компаса. Обладает прекрасной текучестью и высоким показателем твердости. При многократном нагревании этого воска не появляются изменения в кристаллической структуре, что гарантирует непрерывную работу. Даже при большом поперечном разрезе восковых жевательных поверхностей S-U-ГНАТОВОСК-О не проявляет никаких внутренних напряжений. Температура застывания 64 °С.

Синий, конус 45 г

Арт. № 60 050 01

Красный, конус 45 г

Арт. № 60 051 01

Зеленый, конус 45 г

Арт. № 60 052 01

Желтый, конус 45 г

Арт. № 60 053 01

S-U-ГНАТО МИНИ НАБОР-О, 4x3 г Арт. № 60 059

S-U-ГНАТОВОСК-А *неорганический*



S-U-GNATHOWACHS-A. По М. Х. Польцу – совершенно иная разработка для гнатологической техники нанесения воска. Классическое кодирование цветов, например для окклюзионного компаса. Отличается превосходными физическими свойствами и очень легкой обработкой.

Неорганическая окраска этого воска делает его в жидком состоянии непрозрачным, что значительно облегчает целенаправленное нанесение и различение толщины воска. Температура застывания 57 °С.

Синий, конус 45 г

Арт. № 60 055 01

Красный, конус 45 г

Арт. № 60 056 01

Зеленый, конус 45 г

Арт. № 60 057 01

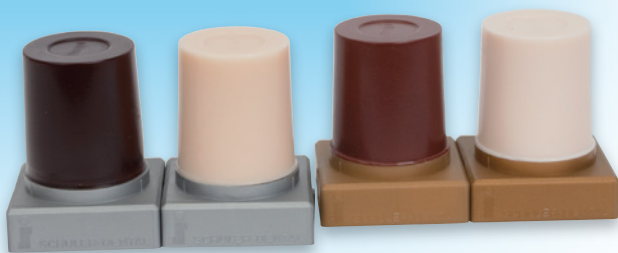
Желтый, конус 45 г

Арт. № 60 058 01

S-U-ГНАТО МИНИ НАБОР-А, 4x3 г Арт. № 60 060

Воски для моделирования коронок и мостов

S-U-ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ВОСКИ *органические и неорганические*



О-коричневый (органический)	Арт. № 60 060 1
О-бежевый (органический)	Арт. № 60 061 1
А-коричневый (неорганический)	Арт. № 60 065 1
А-бежевый (неорганический)	Арт. № 60 066 1

S-U-ÄSTHETIKWACHS. По М. Х. Польцу – особые свойства: высокая поверхностная плотность, незначительная усадка, хорошая текучесть, легко поддается скоблению. Бежевый воск предназначен для моделирования жевательной поверхности и стенок коронок, а коричневый часто используется в качестве соответствующего ему пришеечного воска.

S-U-ЭСТЕТИЧЕСКИЕ-ВОСКИ-О (органические) беззольно выгорают и поэтому лучше всего пригодны для прессованной керамики.

S-U-ЭСТЕТИЧЕСКИЕ-ВОСКИ-А (неорганические) содержат незначительное количество (<1 vol %) неорганических добавок, благодаря которым воски даже в жидком состоянии непрозрачны. Это способствует хорошей дозировке и точному нанесению воска. S-U-ЭСТЕТИЧЕСКИЕ-ВОСКИ-А не пригодны для прессованной керамики.

Конус 45 г. Температура застывания 51 °C.

S-U-ПЕРЛВОСК *Испытанные воски-конусы в виде перлов*



S-U-PERLWACHS. Применение S-U-ПЕРЛВОСКА дает возможность точной дозировки нужного количества воска. Моделирование с помощью электрошпателя S-U-ELEKTROKULI, см. на стр. 3, позволит работать в более низком температурном режиме, что в свою очередь снизит усадку воска. Качество и особенности различных перлвосков соответствуют аналогичным воскам в форме конуса:

S-U-ПЕРЛВОСК синий, твердый соответствует S-U-МОДЕЛИРОВОЧНОМУ ВОСКУ голубому твердому. Темп. заст. 64 °C.

S-U-ПЕРЛВОСК зеленый средней твердости соответствует S-U-МОДЕЛИРОВОЧНОМУ ВОСКУ зеленому средней твердости. Температура застывания 57 °C.

S-U-ПЕРЛВОСК бежевый соответствует S-U-ЭСТЕТИЧЕСКОМУ ВОСКУ-О бежевому. Температура застывания 51 °C.

S-U-ПЕРЛВОСК серый соответствует S-U-ВОСКУ ДЛЯ ВКЛАДК серому твердому. Темп. заст. 61 °C.

Синий твердый, 125 г	Арт. № 60 000 7
Зеленый средней твердости, 125 г	Арт. № 60 003 7
Бежевый, 125 г	Арт. № 60 000 4
Серый, 125 г	Арт. № 60 000 5

S-U-ПИКАП *Питатель для перлвоска*

S-U-PICUP. Предназначен специально для работы с перлвоском. Эстетичный и практичный восковой питатель S-U-ПИКАП закручивается на банку с перлвоском и предохраняет ее содержимое от пыли.

Форма поставки: S-U-ПИКАП без воска.

Арт. № 40 170



Воски для моделирования коронок и мостов

S-U-ПОГРУЖНОЙ ВОСК в брусках



S-U-TAUCHWACHS. Для изготовления стабильных и эластичных восковых колпачков с равномерной толщиной стенок методом погружения. Отличные свойства этого воска гарантируют высокую точность литья. Уже через 30 сек воск на вынутом штампике приобретает высокую прочность, благодаря чему предотвращаются непреднамеренные деформации. Температура воска при погружении должна находиться в интервале 85 – 90 °С (соответствует среднему положению регулятора температуры на ванночке, S-U-TAUCHDOSE см. стр. 2). При длительности погружения в одну секунду можно получить восковой колпачок толщиной приблизительно 0,4 мм. Темно-коричневый цвет увеличивает контрастный эффект и облегчает оптический контроль толщины воскового объекта. Упаковка 200 г. Температура застывания 74 °С.

Желтый, особо мягкий	Арт. № 60 070 016
Зеленый, мягкий	Арт. № 60 075 016
Коричневый, твердый по М. Х. Польцу	Арт. № 60 077 016

- ▶ Погружной воск для пресскерамики, см. на стр. 33.
- ▶ Погружной воск лиловый, см. на стр. 32.

S-U-ПОГРУЖНОЙ ВОСК в гранулах



Альтернативная форма испытанному S-U-ПОГРУЖНОМУ ВОСКУ в брусках, поэтому область применения и свойства воска такие же. Гранулированная форма позволяет точно дозировать воск из практической коробки.

Упаковка 300 г. Температура застывания 74 °С.

Желтый, особо мягкий	Арт. № 60 070
Зеленый, мягкий	Арт. № 60 075
Коричневый, твердый по М. Х. Польцу	Арт. № 60 077

S-U-ВОСКИ-ХАМЕЛЕОНЫ цветов супергипса



S-U-CHAMÄLEOWACHS. Воски-Хамелеоны пяти различных цветов позволяют зубному технику точно определить размеры моделируемого объекта. Этот воск не допустит нечистого оформления пришеечной части. Визуальный контроль точности моделировки благодаря идентичности цветов воска и гипса. Идеальны для вах-ур на гипсовых моделях. Физические свойства аналогичны S-U-ЭСТЕТИЧЕСКОМУ ВОСКУ-А. Так как эти воски неорганические, они не пригодны для пресс-

Коричневый	Арт. № 60 083 1
Зеленый	Арт. № 60 082 1
Желтый	Арт. № 60 081 1
Розовый	Арт. № 60 084 1
Серый	Арт. № 60 085 1

керамики.
Конус 45 г.
Темп. заст. 51 °С.

Для моделирования & тренировочные наборы

S-U-ГИНГИВА ВОСКИ^{сс}



Красный

Темно-розовый

Розовый

S-U-GINGIVAWACHSE. Моделировочные воски трёх различных цветов десны предназначены специально для моделирования искусственной десны. Превосходные моделировочные свойства, легко поддаются скоблению. Минимальная усадка. Они являются отличным дополнением к S-U-ДИАГНОСТИЧЕСКИМ ВОСКАМ натурального цвета зубов, см. на стр. 40. Органические, выгорают без остатка, поэтому пригодны для прессованной и цельной керамики. Конус 45 г. Температура застывания 72°C.

Красный	Арт. № 60 193 1
Темно-розовый	Арт. № 60 194 1
Розовый	Арт. № 60 195 1

► S-U-ДИАГНОСТИЧЕСКИЕ ВОСКИ, см. стр. 40.

S-U-TRAINING-SETS компактные тренировочные наборы



Маленькие компактные тренировочные наборы S-U-TRAINING-SETS предназначены для ознакомительного моделирования зубов натуральной формы или естественного цвета.

Для изучения окклюзионного компаса предлагается S-U-TRAINING-SET GNATHO-O, в который подобраны органические воски, выгорающие без остатка, или S-U-TRAINING-SET GNATHO-A с опаковыми, неорганическими восками.

Для моделирования wax-up имеется в наличии S-U-TRAINING-SET WAX-UP-O, в который подобраны органические воски, выгорающие без остатка, или S-U-TRAINING-SET WAX-UP-A с опаковыми, неорганическими восками.

Полный набор содержит 6 цветов по 5 г.

Отдельные цвета можно легко заменить или добавить в набор. Артикульный номер отдельных цветов Вы найдете на нашем сайте.

Набор восков помещен в прочный металлический пенал, предохраняющий от загрязнения.

S-U-TRAINING-SET GNATHO-O, 6 x 5 г	Арт. № 60 500 3
S-U-TRAINING-SET GNATHO-A, 6 x 5 г	Арт. № 60 500 5
S-U-TRAINING-SET WAX-UP-O, 6 x 5 г	Арт. № 60 500 7
S-U-TRAINING-SET WAX-UP-A, 6 x 5 г	Арт. № 60 500 9

► S-U-ШЕЙД-НАБОР, см. стр. 40.

«Розовая линия» & цервикальный воск

S-U-ВОСКИ для коронок и мостов из серии «Pink Line»



Серия восков «Pink Line» («Розовая линия») состоит из восков розового цвета, которые сочетаются друг с другом как по своим характеристикам, так и по цвету. Применяются для моделирования коронок и мостов.

Моделировочные воски для формирования жевательной поверхности и стенок коронок, а также моделирования промежуточных частей мостовидных протезов под облицовку пластмассой и керамикой. Идеальные свойства для скобления, отличная текучесть и незначительная усадка.

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК-О розовый – органический, выгорает без остатка, поэтому подходит для прессованной и цельной керамики.

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК-А розовый – неорганический, в жидком состоянии опакующий и не пригоден для пресскерамики.

Конус 45 г. Температура застывания 51 °С.

S-U-ПРИШЕЕЧНЫЙ ВОСК лаванда – мягкий с минимальной усадкой. Этот воск идеально подходит для формирования цервикального края коронок, полукоронок и вкладок. После окончательной моделировки пришеечный воск наносится на цервикальную часть для формирования абсолютно точно прилегающих краев.

Конус 45 г. Температура застывания 66 °С.

S-U-ЦЕРВИКАЛЬНЫЙ ВОСК лиловый – эластичный, с минимальной усадкой, предназначен специально для формирования цервикального края коронок, полукоронок и вкладок. После окончательной моделировки этот литевой воск наносится на цервикальную часть для получения абсолютно точно прилегающих краев.

Конус 45 г. Температура застывания 68 °С.

S-U-ПОГРУЖНОЙ ВОСК лиловый, эластичный в брусках. Для изготовления стабильных и эластичных восковых колпачков с равномерной толщиной стенок методом погружения.

Отличные свойства этого воска гарантируют высокую точность литья. Уже через 30 сек воск на вынутом штампике приобретает высокую прочность, благодаря чему предотвращаются непреднамеренные деформации. Температура воска при погружении должна находиться в интервале 85 – 90 °С (соответствует среднему положению регулятора температуры на ванночке). При длительности погружения в одну секунду можно получить восковой колпачок толщиной приблизительно 0,4 мм.

Упаковка 200 г. Температура застывания 74 °С.

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК-О, розовый, 45 г	Арт. № 60 403 1
S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК-А, розовый, 45 г	Арт. № 60 404 1
S-U-ПРИШЕЕЧНЫЙ ВОСК, лаванда, 45 г	Арт. № 60 405 1
S-U-ЦЕРВИКАЛЬНЫЙ ВОСК, лиловый, 45 г	Арт. № 60 406 1
S-U-ПОГРУЖНОЙ ВОСК, лиловый, 200 г	Арт. № 60 078 016

S-U-ЦЕРВИКАЛЬНЫЙ ВОСК, бордовый



S-U-CERVICALWACHS bordeaux. Очень мягкий цервикальный воск, предназначен специально для формирования цервикального края коронок, полукоронок и вкладок.

После окончательной моделировки этот литевой воск наносится на цервикальную часть для получения абсолютно точно прилегающих краев.

Конус 45 г. Температура застывания 71 °С.

Арт. № 60 041 01

Для пресскерамики & моделировочные воски К+М

S-U-CERAMO-ВОСКИ Серия восков для пресскерамики



Специальные воски высокой чистоты для прессованной керамики, отвечающие самым высоким требованиям данной технологии. Разработанный нами специальный метод особо тонкого фильтрования отобранного сырья позволил создать абсолютно чистый воск. Исключительно органические компоненты. Характеристики максимально адаптированы для прессованной керамики. Быстрое обнаружение вторичных загрязнений.

S-U-CERAMO-GROUND-WAX, цвет абрикосовый (I), пришеечный, цервикальный воск специально для прессованной керамики. Эластичный с минимальной усадкой и стабильной формой. Конус 45 г. Температура застывания 61 °C.

S-U-CERAMO-CARVING-WAX, голубой (II), моделировочный воск с минимальной усадкой для пресскерамики с отличными свойствами для скобления. Конус 45 г. Темп. заст. 64 °C.

S-U-CERAMO-CAPS-WAX, оранжевый (III), погружной воск для изготовления колпачков с высокой устойчивостью размеров к деформации и оптимальным краевым замыканием для пресс-керамики. Упаковка 200 г. Температура застывания 64 °C.

S-U-CERAMO-WAX-WIRE, светло-зеленая (IV), восковая проволока с оптимальными параметрами для прессованной керамики. Катушка 250 г. Температура застывания 62 °C.

S-U-CERAMO-GROUND-WAX, пришеечный абрикосовый (I)

Арт. № 60 038 01

S-U-CERAMO-CARVING-WAX, моделировочный голубой (II)

Арт. № 60 037 01

S-U-CERAMO-CAPS-WAX, погружной оранжевый (III)

Арт. № 60 079 016

S-U-CERAMO-WAX-WIRE, проволока светло-зеленая (IV), Ø 2,5 mm

Арт. № 62 725 069

S-U-CERAMO-WAX-WIRE, проволока светло-зеленая (IV), Ø 3,0 mm

Арт. № 62 730 069

S-U-CERAMO-WAX-WIRE, проволока светло-зеленая (IV), Ø 3,5 mm

Арт. № 62 735 069

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЕ ВОСКИ К+М



S-U-MODELLIERWACHS K+B. Моделировочные воски, предназначенные для специальной техники нанесения воска. Обладают высокой поверхностной плотностью, незначительной усадкой, хорошей текучестью, легко поддаются скоблению.

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЕ ВОСКИ К+М -О состоят из чисто органических компонентов и в жидком состоянии прозрачные. Пригодны для пресскерамики.

Неорганические S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЕ ВОСКИ К+М -А упакованы и не пригодны для пресскерамики.

Конус 45 г. Температура застывания 51 °C.

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК К+М, О-бриллиантовый желтый

Арт. № 60 303 1

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК К+М, О-бриллиантовый зеленый

Арт. № 60 304 1

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК К+М, О-серый

Арт. № 60 305 1

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК К+М, А-бриллиантовый желтый

Арт. № 60 306 1

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК К+М, А-бриллиантовый зеленый

Арт. № 60 307 1

S-U-МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК К+М, А-серый

Арт. № 60 308 1

Сканируемый воск для CAD/CAM & модельное литье

S-U-ВОСК CAD/CAM *бывший S-U-ЛАЗЕРНЫЙ ВОСК*

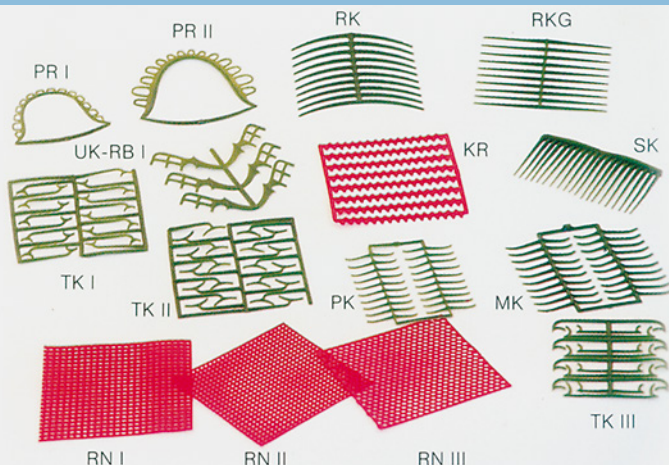


Специально разработан для CAD/CAM технологий и пригоден для всех современных систем лазерного сканирования. Экстремально опактовый и не отражает свет, с мин. усадкой, для обработки фрезерными инструментами. Используется для моделирования и блокировки, обладает моделировочными свойствами такими же как S-U-ЭСТЕТИЧЕСКИЙ ВОСК-А неорганический. Не пригоден для литья. Серый воск пригоден для оптических 3D сканеров в силу нейтрального цвета.

Конус 45 г.
Темп. заст. 51 °С.

Пастельный голубой	Арт. № 60 091 1
Пастельный бежевый	Арт. № 60 092 2
Сиреневый	Арт. № 60 093 3
Серый	Арт. № 60 094 4

S-U-ВОСКОВЫЕ-ШАБЛОНЫ



S-U-WACHSSCHABLONEN. Изготовлены из специально для них разработанного литейного воска. Отличаются эластичностью и клейкостью. Благодаря особому способу производства S-U-ВОСКОВЫЕ ШАБЛОНЫ легко отделяются от своих подкладок. Рабочая температура должна быть не ниже 20 °С.

Внимание! Хранить в прохладном месте.

◀ Размер сетки (RN) 69 x 69 мм

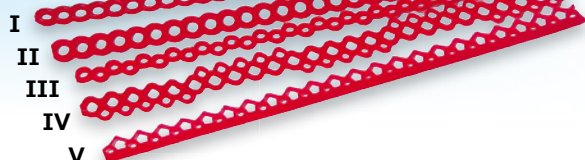
PK, Премолярный кламмер, 10 пластинок, 200 шт **Арт. № 62 601 019**
 MK, Молярный кламмер, 10 пластинок, 200 шт **Арт. № 62 602 019**
 TK I, Бонигард-кламмер малый, 10 пл., 200 шт **Арт. № 62 603 019**
 TK II, Бонигард-кламмер большой, 10 пл., 200 шт **Арт. № 62 604 019**
 TK III, Кладмер со стержнем, 10 пластинок, 240 шт **Арт. № 62 605 019**
 RKG, Кольцевой кламмер прямой, 10 пл., 200 шт **Арт. № 62 606 019**
 RK, Кольцевой кламмер изогнутый, 10 пл., 200 шт **Арт. № 62 607 019**
 SK, Системный кламмер, 10 пластинок, 200 шт **Арт. № 62 608 019**

UK-RB I, Сублингвальный бюгель НЧ, 10 пл., 30 шт **Арт. № 62 609 019**
 PR I, Пластиночные ретенции малые, 10 пл., 10 шт **Арт. № 62 610 019**
 PR II, Пластиночные ретенции большие, 10 пл., 10 шт **Арт. № 62 611 019**
 KR, Гребешковые ретенции, 10 пластинок, 80 шт **Арт. № 62 612 019**
 RN I, Ретенционная сетка большая, 20 пл., 20 шт **Арт. № 62 613 019**
 RN II, Ретенционная сетка малая, 20 пл., 20 шт **Арт. № 62 614 019**
 RN III, Ретенционная сетка круглая, 20 пл., 20 шт **Арт. № 62 615 019**

S-U-ПЕРФОРЕТЕНЦИИ

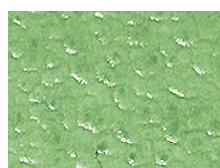


S-U-LOCHRETENTIONEN. Для моделирования ретенционной части нижней и верхней челюстей бюгельных протезов. Ретенции изготовлены из воскового композита, который отличается высокой стабильностью и большой пластичностью. Ретенции хорошо прилипают к огнеупорной массе.

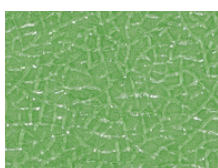


Круглые, длина 132 мм, 25 шт (I) **Арт. № 65 000 016**
 Круглые, длина 132 мм, 250 шт (I) **Арт. № 65 000 019**
 Овальные, длина 130 мм, 25 шт (II) **Арт. № 65 005 016**
 Овальные, длина 130 мм, 250 шт (II) **Арт. № 65 005 019**
 Круглые смещенные, длина 129 мм, 25 шт (III) **Арт. № 65 002 016**
 Двухрядные, длина 132 мм, 25 шт (IV) **Арт. № 65 007 016**
 С концевой кромкой, длина 136 мм, 25 шт (V) **Арт. № 65 010 016**

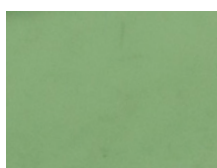
S-U-ФЛЕКСИ ВОСК



Фрагмент
с накаткой



Фрагмент
рифленый



Фрагмент
гладкий

S-U-FLEXIWACHS. Прозрачный, очень эластичный, стабильный литейный воск, легко поддается обработке теплыми руками. Обладает хорошими липкими свойствам, поэтому легко, быстро и просто адаптируется. На выступающих местах модели пластинки воска не продавливаются.

Поставляется с накаткой, рифленый и гладкий.

Вид поставки: упаковка 15 пластинок 150 x 75 мм.

С накаткой, толщина 0,30 мм	Арт. № 62 030 014
С накаткой, толщина 0,35 мм	Арт. № 62 035 014
С накаткой, толщина 0,40 мм	Арт. № 62 040 014
С накаткой, толщина 0,45 мм	Арт. № 62 045 014
С накаткой, толщина 0,50 мм	Арт. № 62 050 014
С накаткой, толщина 0,60 мм	Арт. № 62 060 014

Рифленый, толщина 0,30 мм	Арт. № 62 130 014
Рифленый, толщина 0,35 мм	Арт. № 62 135 014
Рифленый, толщина 0,40 мм	Арт. № 62 140 014
Рифленый, толщина 0,45 мм	Арт. № 62 145 014
Рифленый, толщина 0,50 мм	Арт. № 62 150 014
Рифленый, толщина 0,60 мм	Арт. № 62 160 014

Гладкий, толщина 0,30 мм	Арт. № 62 230 014
Гладкий, толщина 0,35 мм	Арт. № 62 235 014
Гладкий, толщина 0,40 мм	Арт. № 62 240 014
Гладкий, толщина 0,45 мм	Арт. № 62 245 014
Гладкий, толщина 0,50 мм	Арт. № 62 250 014
Гладкий, толщина 0,60 мм	Арт. № 62 260 014

S-U-СЕДЛОВОЙ и ПОДКЛАДОЧНЫЙ ВОСК



S-U-SATTEL- und UNTERLEGEWACHS. Для подкладки частей челюсти в модельном литье (перебазировочных седел). Очень прозрачный, эластичный и не отслаивается даже от высокотемпературных дублирующих масс. Вываривается легко и без остатков.

Вид поставки: упаковка 15 пластинок 150 x 75 мм.

Толщина пластинок 0,3 мм	Арт. № 62 503 014
Толщина пластинок 0,6 мм	Арт. № 62 506 014
Толщина пластинок 0,7 мм	Арт. № 62 507 014

Восковая проволока & восковые штиксы

S-U-ВОСКОВАЯ ПРОВОЛОКА для литников



S-U-WACHSDRAHT. Эластичная и без напряжений восковая проволока предотвращает непреднамеренную деформацию литевого объекта. S-U-ВОСКОВАЯ ПРОВОЛОКА характеризуется высокой плотностью, поэтому ее можно легко соединить с литевым объектом. Поставляется синего и зеленого цвета разного диаметра и различной степени твердости.

S-U-ВОСКОВАЯ ПРОВОЛОКА бирюзовая, экстра твердая: Превосходные рабочие характеристики этой восковой проволоки обусловлены высоким качеством исходного сырья. Проволока термостабильна и сохраняет форму, при этом не становится ломкой в охлажденном состоянии. Проволока обладает улучшенными клеящими свойствами и высокой прочностью на разрыв. Пригодна также для работы в теплое время года и в теплых климатических зонах.

Вид поставки: Катушка 250 г.

Ø мм	Синяя сред. твердости	Синяя твердая	Зеленая сред. твердости	Зеленая твердая	Бирюзов. экстр. тверд.
2,0	Арт. № 62 720 019	Арт. № 62 720 029	Арт. № 62 720 039	Арт. № 62 720 049	Арт. № 62 720 059
2,5	Арт. № 62 725 019	Арт. № 62 725 029	Арт. № 62 725 039	Арт. № 62 725 049	Арт. № 62 725 059
3,0	Арт. № 62 730 019	Арт. № 62 730 029	Арт. № 62 730 039	Арт. № 62 730 049	Арт. № 62 730 059
3,5	Арт. № 62 735 019	Арт. № 62 735 029	Арт. № 62 735 039	Арт. № 62 735 049	Арт. № 62 735 059
4,0	Арт. № 62 740 019	Арт. № 62 740 029	Арт. № 62 740 039	Арт. № 62 740 049	Арт. № 62 740 059
4,5	Арт. № 62 745 019	Арт. № 62 745 029	Арт. № 62 745 039	Арт. № 62 745 049	Арт. № 62 745 059
5,0	Арт. № 62 750 019	Арт. № 62 750 029	Арт. № 62 750 039	Арт. № 62 750 049	Арт. № 62 750 059
6,0	Арт. № 62 760 019	Арт. № 62 760 029	Арт. № 62 760 039	Арт. № 62 760 049	Арт. № 62 760 059

► Восковая проволока для пресскерамики, см. на стр. 31.

S-U-ВОСКОВАЯ ПРОВОЛОКА, бесцветная экстра мягкая



S-U-WACHSDRAHT, farblos. Очень мягкая проволока с хорошей липкостью на слепочном материале. Особо пригодна для ограничения функциональных краев на слепках перед изготовлением гипсовой модели.

Вид поставки: катушка 250 г.

Ø 3,0 мм	Арт. № 62 930 059
Ø 5,0 мм, защитная	Арт. № 62 950 159

S-U-ВОСКОВЫЕ ШТИКСЫ, бежевые в форме капли и сердца



S-U-WACHSSTICKS, beige. Восковые штиксы для индивидуального подбора нужной длины намного облегчат моделирование промежуточных частей мостовидного протеза под металлокерамику. Штиксы выгорают без остатка и поставляются в форме капли и сердца.

Форма капли, 15 шт	Арт. № 63 080 029
Форма сердца, 15 шт	Арт. № 63 080 129

S-U-ВОСКОВЫЕ ШТИКСЫ, голубые



S-U-WACHSSTICKS, blau. Твердые, но при нагревании способны изменять форму для литниковых каналов и поперечной балки. Облегчают снятие литниковых объектов и предотвращают непреднамеренную деформацию. Литьевые формы остаются неповрежденными во время выплавки воска.

Упаковка 250 г. Длина 110 мм.

Ø 3,0 mm	Арт. № 63 030 029
Ø 3,5 mm	Арт. № 63 035 029
Ø 4,0 mm	Арт. № 63 040 029
Ø 4,5 mm	Арт. № 63 045 029
Ø 5,0 mm	Арт. № 63 050 029
Ø 5,5 mm	Арт. № 63 055 029

S-U-ЛИТНИКОВЫЕ КАНАЛЫ



Прямой



Изогнутый



Прямой
длинный



Изогнутый
длинный

S-U-GUSSKANÄLE. Готовые литниковые каналы способствуют точному расположению литьевого объекта вне центра литевой кюветы. Благодаря закругленной форме литниковых каналов не образуются острые края в литевой форме, вследствие чего огнеупорная масса не попадает в металл.

Достаточный размер поперечной балки литникового канала предотвращает образование пор в металле, а его стабильная форма – непреднамеренную деформацию при снятии мостовидного протеза с модели.

Прямой, высота 15 мм, Ø 4 мм, 100 шт	Арт. № 65 200 019
Прямой, высота 15 мм, Ø 5 мм, 100 шт	Арт. № 65 202 019
Изогнутый, высота 15 мм, Ø 4 мм, 100 шт	Арт. № 65 205 019
Изогнутый, высота 15 мм, Ø 5 мм, 100 шт	Арт. № 65 207 019
Прямой длинный, высота 20 мм, Ø 4 мм, 100 шт	Арт. № 65 201 019
Прямой длинный, высота 20 мм, Ø 5 мм, 100 шт	Арт. № 65 203 019
Изогнутый длинный, высота 20 мм, Ø 4 мм, 100 шт	Арт. № 65 206 019
Изогнутый длинный, высота 20 мм, Ø 5 мм, 100 шт	Арт. № 65 208 019

S-U-ЛИПКИЙ ВОСК П^{CE}



S-U-KLEBEWACHS P. Универсальный липкий воск для частичных и съемных протезов. Благодаря адгезивному сцеплению он отлично пригоден для склеивания пластмассовых зубов в гипсовом ложе и для склеивания гипсового ложа к модели. Этот воск также дает хорошее соединение с базисными пластинками и окклюзионными валиками.

Конус 45 г. Температура застывания 81 °C.

Арт. № 61 005 01

S-U-ВОСКОВЫЕ ОККЛЮЗИОННЫЕ ВАЛИКИ ^{CE}



S-U-WACHSBISSWÄLLE „T“ und „P“.

S-U-ВОСКОВЫЕ ОККЛЮЗИОННЫЕ ВАЛИКИ «Т» полные.

Отлично пригодны при изготовлении базисных пластин для полных протезов. Они поставляются специально для верхней челюсти в полуэллипсовидной форме и для нижней челюсти в параболической форме. При этом отпадает занимающая много времени переформовка готовых частей. Формы валиков изготовлены с учетом сагиттального и трансверсального параметров. Во время латерального и протрузионного движения окклюзионные валики остаются в плоскостном контакте. Это облегчает врачу-стоматологу и пациенту регистрацию прикуса.

S-U-ВОСКОВЫЕ ОККЛЮЗИОННЫЕ ВАЛИКИ «Р» частичные, в брусках.

Пригодны для прикусных шаблонов, а также для установки на седла частичных съемных протезов. Поставляются в брусках 110 x 10 x 6 мм.

Ассортимент: 50 шт «ВЧ» + 50 шт «НЧ»
100 шт «ВЧ», «Т» полные
100 шт «НЧ», «Т» полные
100 шт «Р» частичные, в брусках

Мягкие (лимонно-желтые)

Арт. № 61 020 019

Арт. № 61 021 019

Арт. № 61 022 019

Арт. № 61 024 019

Средние (желтые)

Арт. № 61 030 019

Арт. № 61 031 019

Арт. № 61 032 019

Арт. № 61 034 019

Твердые (розовые)

Арт. № 61 040 019

Арт. № 61 041 019

Арт. № 61 042 019

Арт. № 61 044 019

S-U-ПОСТАНОВОЧНЫЙ ВОСК ^{CE}



S-U-SETZWACHS. Для постановки зубов при изготовлении полных и частичных съемных протезов. Во время отверждения воск становится тягучим и пластичным, что дает возможность откорректировать постановку зубов. В охлажденном состоянии S-U-ПОСТАНОВОЧНЫЙ ВОСК становится очень твердым, что не допускает смещения зубов. В полости рта, при температуре около 37 °C, он также остается совершенно жестким, что предотвращает непреднамеренную деформацию восковой постановки. Благодаря вышеуказанным свойствам постановочный воск также улучшает соединения между базисными шаблонами и окклюзионными валиками. Полоски 100 г.

Арт. № 61 010 016

S-U-БАЗИСНЫЙ ВОСК ^{CE}



Розовый

Интенсивно-розовый

S-U-PLATTENWACHS. Моделировочный воск для общего протезирования. Быстрое отверждение после нанесения, хорошие моделировочные свойства и высокая прочность на изгиб говорят о прекрасном качестве этого воска. Стабильность формы благодаря незначительной термичной усадке. Пластины 500 г, толщина пластины 1,5 мм.

Розовый, Стандартный средний Арт. № 63 150 014

Розовый, Специальный эластичный Арт. № 63 150 034

Розовый, Стандартный эластичный Арт. № 63 150 114

Розовый, Зимний мягкий Арт. № 63 150 074

Розовый, Летний твердый Арт. № 63 150 054

Интенсивно-розовый, Стандарт. Арт. № 63 150 224

S-U-ВОСКОВЫЕ ПРОФИЛЯ



S-U-WACHSPROFILE. Хорошая липкость, не пружинят и легко соединяются с воском. В результате использования высококачественного сырья и метода холодного прессования достигается однородная и гладкая структура. Поставляются в многочисленных формах.

S-U-ВОСКОВЫЕ ПРОФИЛЯ, круглые

0,6 мм, 12,5 г	•	Арт. № 62 706 18
0,8 мм, 25 г	•	Арт. № 62 708 18
0,9 мм, 25 г	•	Арт. № 62 709 18
1,0 мм, 25 г	•	Арт. № 62 710 18
1,1 мм, 25 г	•	Арт. № 62 711 18
1,2 мм, 37,5 г	•	Арт. № 62 712 18
1,5 мм, 50 г	•	Арт. № 62 715 18

S-U-БЮГЕЛЬ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

3,1 x 1,2 мм, 50 г	●	Арт. № 63 431 14
3,3 x 1,7 мм, 50 г	●	Арт. № 63 433 14
4,0 x 1,7 мм, 65 г	●	Арт. № 63 417 14
4,3 x 2,1 мм, 65 г	●	Арт. № 63 443 14
3,8 x 2,5 мм, 65 г	●	Арт. № 63 438 14
4,0 x 2,5 мм, 65 г	●	Арт. № 63 440 14
3,8 x 2,4 мм, 65 г	●	Арт. № 63 338 14
4,0 x 2,6 мм, 65 г	●	Арт. № 63 340 14

S-U-ВОСКОВЫЕ ПРОФИЛЯ, полукруглые

1,5 x 0,75 мм, 25 г	◐	Арт. № 63 215 14
1,6 x 0,8 мм, 37,5 г	◐	Арт. № 63 216 14
1,8 x 0,9 мм, 50 г	◐	Арт. № 63 218 14
2,0 x 1,0 мм, 50 г	◐	Арт. № 63 220 14
3,0 x 1,5 мм, 65 г	◐	Арт. № 63 230 14
3,5 x 1,7 мм, 65 г	◐	Арт. № 63 235 14
3,75 x 2,0 мм, 65 г	◐	Арт. № 63 237 14
4,0 x 1,5 мм, 65 г	◐	Арт. № 63 240 14

S-U-БЮГЕЛЬ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

5,0 x 1,3 мм, 65 г	●	Арт. № 63 650 14
5,3 x 2,5 мм, 65 г	●	Арт. № 63 653 14

S-U-КОНЕЧНАЯ КРОМКА

2,0 x 1,0 мм, 25 г	◁	Арт. № 63 720 14
2,7 x 1,8 мм, 25 г	◁	Арт. № 63 727 14

S-U-БЛОКИРОВОЧНЫЙ ВОСК, розовый для модельного литья



S-U-AUSBLOCKWACHS rosa. Специально пригоден для заполнения параллелизации поднутрений в модельном литье. Хорошо различаются контуры из-за его непрозрачности в жидком и пластичном состоянии. S-U-БЛОКИРОВОЧНЫЙ ВОСК хорошо наносится, липкий, прекрасно поддается скоблению и легко вываривается. Конус 45 г. Температура застывания 58 °C.

Арт. № 60 042 01

S-U-СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ВОСКИ для модельного литья

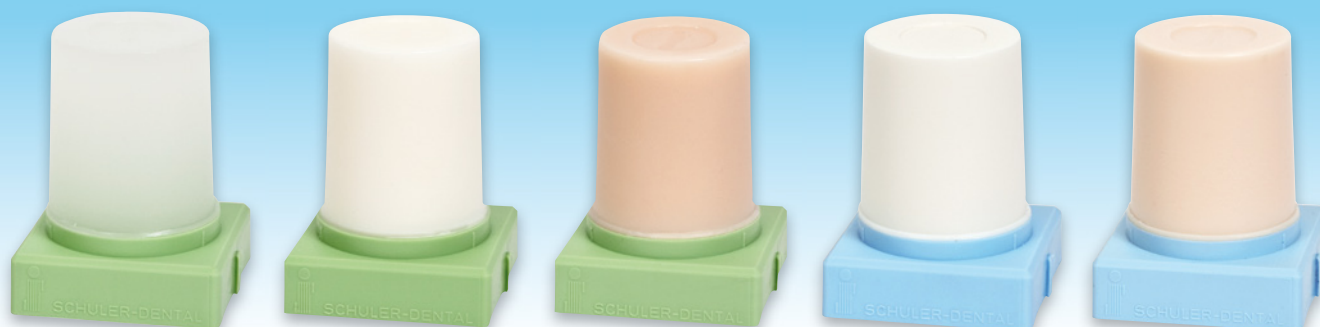


S-U-VERBINDUNGSWACHSE. Отлично пригодны для соединения восковых профилей, кламмеров, флекси-воска в модельном литье. Они особенно хорошо держатся на огнеупорной массе, легко наносятся, легко поддаются скоблению и не размазываются. Обладают легкой прозрачностью, поэтому на модели видны через нанесенный тонким слоем воск намеченные контуры. Конус 45 г. Температура застывания 54 °C.

темно-зеленый	Арт. № 60 043 01
темно-синий	Арт. № 60 044 01

Диагностические воски для WAX-UP

S-U-ДИАГНОСТИЧЕСКИЕ ВОСКИ^с Серия восков для wax-up



О-прозрачный

О-белый

О-дентин А3

А-интенсивно белый

А-дентин А2

S-U-DIAGNOSTIKWACHSE. Специальные воски, идеальные для выполнения wax-up. Превосходные моделировочные свойства, хорошо поддаются скоблению. Идеальны для временной облицовки телескопических коронок. S-U-ДИАГНОСТИЧЕСКИЕ-ВОСКИ-О – прозрачный, белый и дентин А3 – чисто органические и выгорают без остатка, поэтому также подходят и для цельной керамики. Опаковые S-U-ДИАГНОСТИЧЕСКИЕ-ВОСКИ-А – интенсивно белый и дентин А2 – неорганические, а интенсивно белый хорошо покрывает металлические каркасы. Конус 45 г. Температура застывания 51 °С.

О-прозрачный	Арт. № 60 204 4
О-белый	Арт. № 60 205 5
О-дентин А3	Арт. № 60 206 6
А-интенсивно белый	Арт. № 60 202 2
А-дентин А2	Арт. № 60 203 3

- Восковые фасетки для wax-up, см. стр. 40
- Нейтральные моделировочные воски серые, см. стр. 25

S-U-ШЕЙД-НАБОР по М. Х. Польцу



S-U-SHADE-SET. Набор восков для демонстрационных и учебных целей для моделирования зубов натуральной формы и естественного цвета.

Набор содержит 12 восков различных цветов и оттенков как прозрачных, так и опаковых, а также воска золотого и серебряного цвета для имитации вкладок и пломб.

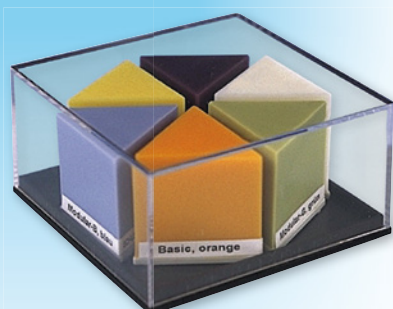
Отдельные цвета в упаковке по 5 г можно легко заменить или добавить по желанию к набору.

Набор восков помещен в прочный металлический пенал, предохраняющий от загрязнения.

О – чисто органические воски А – неорганические воски

Отдельные цвета	Упаковка по 5 г	Упаковка по 100 г
№ 1 Транспа бесцветная-О	Арт. № 65 271 5	Арт. № 65 271 9
№ 2 Транспа синеватая-О	Арт. № 65 272 5	Арт. № 65 272 9
№ 3 Транспа серо-голубая-О	Арт. № 65 273 5	Арт. № 65 273 9
№ 4 Интенсивный синий-О	Арт. № 65 274 5	Арт. № 65 274 9
№ 5 Интенсивный белый-А	Арт. № 65 275 5	Арт. № 65 275 9
№ 6 Дентин слоновой кости-А	Арт. № 65 276 5	Арт. № 65 276 9
№ 7 Дентин бежевый-А	Арт. № 65 277 5	Арт. № 65 277 9
№ 8 Интенсивный оранжевый-А	Арт. № 65 278 5	Арт. № 65 278 9
№ 9 Интен. светло-коричневый-А	Арт. № 65 279 5	Арт. № 65 279 9
№ 10 Интен. темно-коричневый-А	Арт. № 65 280 5	Арт. № 65 280 9
№ 11 Интенсивный черный-А	Арт. № 65 281 5	Арт. № 65 281 9
№ 12 Розовый-О	Арт. № 65 282 5	Арт. № 65 282 9
№ 13 Брусоч серебряный-А, 1 шт, 5 г	Арт. № 65 283 5	
№ 14 Брусоч золотой-А, 1 шт, 5 г	Арт. № 65 284 5	
S-U-ШЕЙД-НАБОР, в комплекте	Арт. № 65 270 3	

S-U-TRISIDE ВОСКИ по В. Кольбаху



Специальная система восков для коронок и мостов. Высокая твердость воска гарантирует быстрое формирование жевательных поверхностей. Отличное краевое замыкание, точное формирование жевательных поверхностей. TRISIDE представляет собой единую концепцию моделирования с логическим кодированием цветов для достижения эстетически гармоничного общего внешнего вида. Цветовые оттенки слоновой кости позволяют добиться высокой пластичности и пространственности зубных конструкций при моделировании. Упаковка: 3 шт по 20 г одного наименования воска TRISIDE.

Дисплей со стартовым набором восков включает: модульный D, модульн. С, модульный S, базисный оранжевый, краевой желтый, фрезерный бежевый. Прозрачная крышка для защиты от пыли и других вторичных загрязнений.

S-U-TRISIDE Стартовый набор, 6 x 20 г

Модульный D бежевый, твердый
Модульный Y желтый, твердый
Модульный В синий, твердый
Модульный G зеленый, твердый
Модульный С светло-бежевый, твердый
Модульный S бесцветный прозрач., мягкий
Базисный оранжевый, средний

Арт. № 60 100 5

Арт. № 60 107 2

Арт. № 60 101 2

Арт. № 60 103 2

Арт. № 60 104 2

Арт. № 60 105 2

Арт. № 60 109 2

Арт. № 60 111 2

S-U-TRISIDE Дисплей для хранения, без восков Арт. № 40 165

Краевой желтый, твердый

Арт. № 60 113 2

Фрезерный бежевый, супертвердый

Арт. № 60 115 2

Липкий фиолетовый, мягкий

Арт. № 60 117 2

Липкий темно-фиолетовый, супертвердый

Арт. № 60 119 2

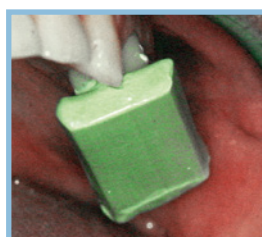
Прищечный абрикосовый, для пресскерамики

Арт. № 60 121 2

Моделировочный голубой, для пресскерамики

Арт. № 60 121 4

S-U-FGP-ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ВОСК^{CE} сканируемый



Этот воск разработан специально для FGP-методики (Functionally Generated Path). Эта модифицированная FGP-методика по доктору Грисбеку в силу высокой точности требует использования специального воска, который легко и быстро доводится до температуры жевания, а затем, после затвердевания при комнатной температуре, сохраняет стабильность формы.

Двухцветная система для различения регистров: зеленый – статичный регистрат (пассивный), желтый – функциональный регистрат (активный). Точное сохранение размеров в диапазоне микрометра. Высокая стабильность формы благодаря зеркальной гладкой и гомогенной поверхности. Простое обращение и существенная экономия времени благодаря определенной форме. Нейтральный на вкус и оптимальные свойства для размещения в полости рта. Пригоден для лазерного сканирования.

Арт. № 74 000 1

Упаковка: 25 шт желтого и 25 шт зеленого цвета.

S-U-WAX-WARMER Водяная баня

Водяная баня предназначена для использования в зуботехнических лабораториях. Температура, контролируемая термостатом, может регулироваться до 80 °C. Идеальна для нагрева восковых регистратов и восковых окклюзионных валиков.

Технические данные

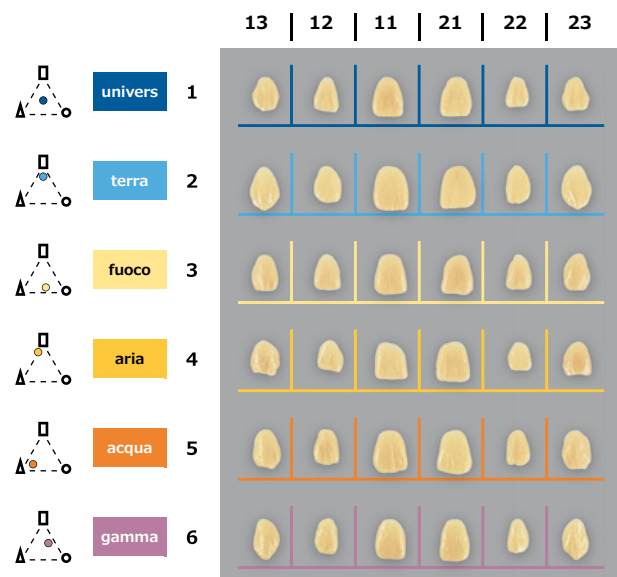
Высота 140 мм // Наружный-Ø 140 мм // Внутренний-Ø 85 мм // Высота внутри 70 мм // 220-240 В // 50/60 Гц // 100 Вт // Рабочая темп. 52 °C // 0,5 кг

Арт. № 10 280



Готовые восковые фасетки для WAX-UP

S-U-FORM-UP^{CE} Восковые фасетки по Мишелю Магне



№ формы (1–6)
добавляется к Арт.№
для дополнительной
упаковки отдельных
форм и передних
зубов

№ зуба (13–23)
добавляется к Арт.№
для дополнительной
упаковки отдельных
форм

Восковые заготовки для моделирования wax-up с повышенными требованиями к эстетике передних зубов. Совершенные естественные формы, соответствующие различным типам людей, созданные Michel Magne.

Применяются для рационального моделирования временных конструкций длительного ношения, пробных конструкций, изготовления сверлильных шаблонов для имплантатов и пр.

Восковые фасетки изготовлены из органического воска, поэтому выгорают без остатка. Поставляются в двух практических цветах, причем моделирование с серыми фасетками не отвлекает внимание, а бежевыми, кроме

того, можно облицевать каркас для примерки и презентации пациенту.

Ассортимент состоит из 6 различных типов зубов для 6 передних зубов (13-23), содержащих по 10 заготовок каждой формы и зуба, всего 360 шт, включает подобранный по цвету воск для моделирования дополнительных элементов и заполнения (S-U-FORM-UP-WACHS), а также воск для фиксации фасеток (S-U-FIXIERWACHS).

Пожалуйста, выберите желаемую дополнительную упаковку «NFP» согласно приведенной выше схеме.

S-U-FORM-UP beige { Ассортимент в комплекте, всего 360 шт,
S-U-FORM-UP grau { с S-U-FORM-UP-WACHS и -FIXIERWACHS

S-U-FORM-UP-WACHS beige, моделирующий воск бежевый, баночка 45 г
S-U-FORM-UP-WACHS grau, моделирующий воск серый, баночка 45 г
S-U-FIXIERWACHS transparent, воск для фиксации, баночка 45 г

NFP beige, Отдельные формы бежевые, упаковка 12 шт. идентичных заготовок

NFP grau, Отдельные формы серые, упаковка 12 шт. идентичных заготовок

X – это № формы (1-6) и Y – № зуба (13-23), например: 75 03 11 для бежевой формы fuoco и зуба 11

NFP beige, Передние зубы бежевые, упаковка 6 зубов (фронт) по 2 шт.

NFP grau, Передние зубы серые, упаковка 6 зубов (фронт) по 2 шт.

Подставьте вместо X № формы (1-6), например 75 04 05 для формы Aria бежевая

Арт. № 75 00 05

Арт. № 75 10 05

Арт. № 75 00 01

Арт. № 75 10 01

Арт. № 75 00 03

Арт. № 75 0X YY

Арт. № 75 1X YY

Арт. № 75 0X 05

Арт. № 75 1X 05



Оригинальный **rp skabets**

Rp skabets – это полная совершенная программа готовых восковых изделий для зубных техников, основанная на нашем многолетнем опыте. На протяжении ряда лет rp skabets были адаптированы к научным открытиям в одонтологии. Многообразие форм и высокое качество воска

дают возможность изготавливать коронки и мосты индивидуально и с экономией времени. Восковые заготовки обладают наилучшими качествами воска, такими как: эластичность, не пружинят, высокая устойчивость, хорошие моделировочные свойства, безусадочность и прочность.

rp skabets, МК-с МК-Промежуточные части циркулярные

17	16	15	14	13	12	11	21	22	23	24	25	26	27	◀Зуб
														С 33
														В 32
														А 31
														А 31
														В 32
														С 33
47	46	45	44	43	42	41	31	32	33	34	35	36	37	▲Размер

Оригинал-ассортимент, 84 разных форм по 6 шт каждой формы. Содержит 504 шт в 2-х выдвижных ящиках.

Арт. № 7101 1147 43

Малый-ассортимент, 84 разных форм по 3 шт каждой формы. Содержит 252 шт в 2-х выдвижных ящиках.

Арт. № 7101 1147 53

Группа	Зуб	Размер
МК-с 7101	0011	В 32

Дополнительная упаковка «NFP» содержит 25 шт одного размера. ◀ Например Арт. № 7101 0011 32

rp skabets, BL-с Блоки циркулярные

17-14	12-22	24-27	◀Зуб
			С 33
			В 32
			А 31
			А 31
			В 32
			С 33
47-44	42-32	34-37	▲Размер

Оригинал-ассортимент состоит из блоков 18 разных форм по 10 блоков каждой формы. Содержит 180 блоков в 1-м выдвижном ящике.

Арт. № 7102 1147 43

Малый-ассортимент состоит из блоков 18 разных форм по 5 блоков каждой формы. Содержит 90 блоков в 1-м выдвижном ящике.

Арт. № 7102 1147 53

Допол. упаковка содержит 25 блоков одного размера. Например Арт. № 7102 1222 32 ▼

Группа	Зуб	Размер
BL-с 7102	12-22	В 32

rp skabets, BL-cs Блоки полые циркулярные (с гирляндой)

17-14	12-22	24-27	◀Зуб
			С 33
			В 32
			А 31
			А 31
			В 32
			С 33
47-44	42-32	34-37	▲Размер

Оригинал-ассортимент состоит из блоков 18 разных форм по 10 блоков каждой формы.

Содержит 180 блоков в 1-м выдвижном ящике.

Арт. № 7105 1147 43

Малый-ассортимент состоит из блоков 18 разных форм по 5 блоков каждой формы.

Содержит 90 блоков в 1-м выдвижном ящике.

Арт. № 7105 1147 53

Допол. упаковка содержит 25 блоков одного размера. Например Арт. № 7105 1222 32 ▼

Группа	Зуб	Размер
BL-cs 7105	12-22	В 32

rp skabets, GVV Промежуточные части для вестибулярных облицовок

17	16	15	14	13	12	11	21	22	23	24	25	26	27	◀Зуб
														С 13
														В 12
														А 11
														А 11
														В 12
														С 13
47	46	45	44	43	42	41	31	32	33	34	35	36	37	▲Размер

Оригинал-ассортимент, 84 разных форм по 6 шт каждой формы. Содержит 504 шт в 2-х выдвижных ящиках.

Арт. № 7201 1147 41

Малый-ассортимент, 84 разных форм по 3 шт каждой формы. Содержит 252 шт в 2-х выдвижных ящиках.

Арт. № 7201 1147 51

Дополнительная упаковка содержит 25 шт одного размера. Например Арт. № 7201 0013 12 ▼

Группа	Зуб	Размер
GVV 7201	0013	В 12

rp skabets, VGK Цельнолитые коронки

17	16	15	14	24	25	26	27	◀Зуб
								С 13
								В 12
								А 11
								А 11
								В 12
								С 13
47	46	45	44	34	35	36	37	▲Размер

Оригинал-ассортимент, 48 разных форм по 10 шт каждой формы. Содержит 480 шт в 2-х выдвижных ящиках.

Арт. № 7001 1147 41

Малый-ассортимент, 48 разных форм по 5 шт каждой формы. Содержит 240 шт в 2-х выдвижных ящиках.

Арт. № 7001 1147 51

Допол. упаковка содержит 25 шт одного размера. Например Арт. № 7001 0036 13 ▼

Группа	Зуб	Размер
VGK 7001	0036	С 13

rp skabets, KBL Жевательные поверхности в блоках

17-14	24-27	◀Зуб
		С 13
		В 12
		А 11
		А 11
		В 12
		С 13
47-44	34-37	▲Размер

Оригинал-ассортимент состоит из блоков 12 разных форм по 10 блоков каждой формы. Содержит 120 блоков в 1-м выдвижном ящике.

Арт. № 7002 1147 41

Малый-ассортимент состоит из блоков 12 разных форм по 5 блоков каждой формы. Содержит 60 блоков в 1-м выдвижном ящике.

Арт. № 7002 1147 51

Допол. упаковка содержит 25 блоков одного размера. Например Арт. № 7002 1714 11 ▼

Группа	Зуб	Размер
KBL 7002	17-14	А 11

Готовые восковые изделия

rp skabets, BL-K Блоки с жевательной поверхностью

17-14	24-27	Зуб
		С 13
		В 12
		А 11
		А 11
		В 12
		С 13
47-44	34-37	Размер

Оригинал-ассортимент состоит из блоков 12 разных форм по 10 блоков каждой формы.

Содержит 120 блоков в 1-м выдвижном ящике.

Арт. № 7104 1147 41

Малый-ассортимент состоит из блоков 12 разных форм по 5 блоков каждой формы.

Содержит 60 блоков в 1-м выдвижном ящике.

Арт. № 7104 1147 51

Допол. упаковка содержит 25 блоков одного размера. Например Арт. № 7104 3437 13 ▼

Группа	Зуб	Размер
BL-K 7104	34-37	С 13

rp skabets, VKS Фасетки для металлопластмассы

16	15	14	13	12	11	21	22	23	24	25	26	Зуб
												С 13
												В 12
												А 11
												А 11
												В 12
												С 13
46	45	44	43	42	41	31	32	33	34	35	36	Размер

Оригинал-ассортимент, 72 разные формы по 7 шт каждой формы.

Содержит 504 шт в 2-х выдвижных ящиках.

Арт. № 7202 1147 41

Малый-ассортимент, 72 разные формы по 3-4 шт каждой формы.

Содержит 252 шт в 2-х выдвижных ящиках.

Арт. № 7202 1147 51

Группа	Зуб	Размер
VKS 7202	0044	С 13

Дополнительная упаковка содержит 25 шт одного размера.

◀ Например Арт. № 7202 0044 13

rp skabets, K Жевательные поверхности

17	16	15	14	24	25	26	27	◀ Зуб
								С 13
								В 12
								А 11
								А 11
								В 12
								С 13
47	46	45	44	34	35	36	37	▲ Размер

Оригинал-ассортимент, 48 разных форм по 10 шт каждой формы. Содержит 480 шт в 2-х выдвижных ящичках.

Арт. № 7003 1147 41

Малый-ассортимент, 48 разных форм по 5 шт каждой формы. Содержит 240 шт в 2-х выдвижных ящичках.

Арт. № 7003 1147 51

Допол. упаковка содержит 25 шт одного размера. Например Арт. № 7003 0047 13 ▼

Группа	Зуб	Размер
К 7003	0047	С 13

S-U-СПЕЦИАЛЬНЫЙ-ВОСК, синий средней твердости



Универсальный моделировочный воск. Идеальный для моделирования коронок и мостов при помощи готовых восковых изделий rp skabets, которые, в свою очередь, изготовлены из этого же воска. Органический, выгорает без остатка. Обладает хорошей пластичностью в нагретом состоянии и сохраняет стабильную форму в застывшем виде.

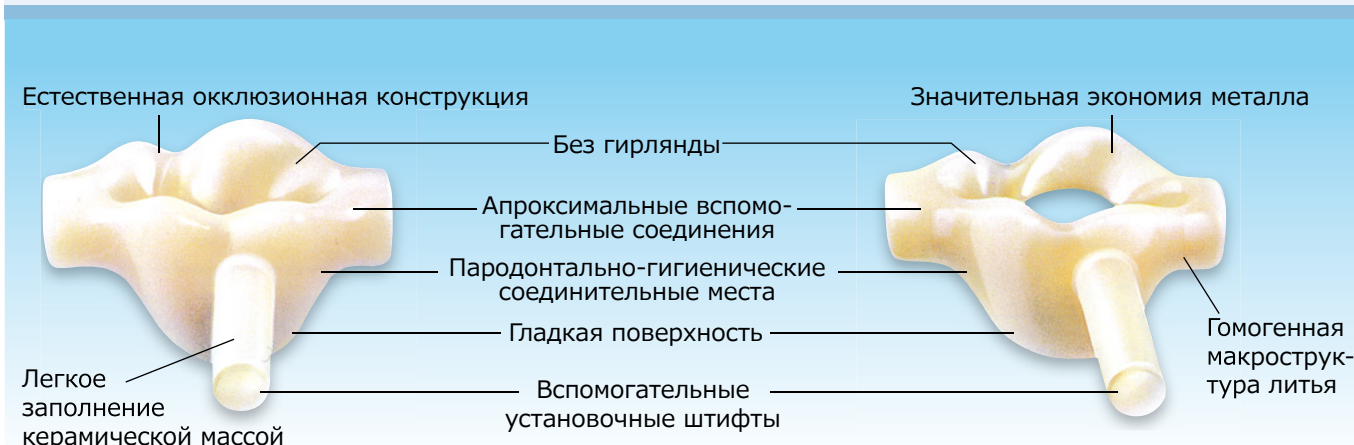
Конус 45 г. Температура застывания 64 °С.

Арт. № 60 008 01

i Преимущества rp skabets

- ▶ Экономия времени моделирования на 50-80 %
- ▶ Экономия времени при обработке перед литьем благодаря гладкой восковой поверхности
- ▶ Возможность индивидуального моделирования и припасовки в трудных и крайне неудобных местах
- ▶ Отличная припасовка окклюзии или артикуляции благодаря утолщенным бугоркам
- ▶ Существенное улучшение функций в сочетании с индивидуальным артикулятором
- ▶ Применяются также при незначительном расстоянии (0,4 мм) между гипсовой культей и антагонистом

skabets VARIO для металлокерамики



Скабетс *ВАРИО* – готовые восковые изделия, изготовленные по форме естественных зубов, уменьшенные на керамический слой. В современной зубной технике они оказывают большую помощь в экономии времени для изготовления превосходных каркасов под металлокерамику. Важное преимущество скабетса *ВАРИО* – это анатомический и совершенный физиологический дизайн. Возможность варьирования отдельными частями значительно расширяет их спектр применения. Без гирлянды достигается больше эстетики и придание натуральной формы достигается с минимальными затратами. Апроксимальные вспомогательно-соединительные части дают возможность получить восковые каркасы без внутренних напряжений. Вспомогательные штифты, находящиеся на губной или щечной сторонах, упрощают точное соединение отдельных частей воском. Качество бежевого воска улучшено соответственно особым требованиям.

Скабетс *ВАРИО* полые части для области боковых зубов снижают расход металла до 45 %. Большая удельная поверхность улучшает результат литья.

Примерно равный объем литья между коронками и промежуточными частями позволяет получить каркасы без напряжений. Скабетс *ВАРИО* полые части просто заполняются керамической массой (см. обжиг полых частей).

Подробную информацию о наших различных наборах, их содержании и дополнительных упаковках *Вы найдете на следующих трех страницах.*

i Указания по применению

Апроксимальные вспомогательно-соединительные части у боковых зубов установлены медиально и дистально таким образом, чтобы их можно было непосредственно соединить воском с рядом стоящим восковым колпачком. У многочастичного мостовидного протеза вспомогательно-соединительные части могут быть при необходимости укорочены. Эти вспомогательно-соединительные части по пародонтально-гигиенической причине изготовлены намеренно тонко и высоко окклюзально. В зависимости от нагрузки и растяжения мостовидного каркаса соединительные части должны быть усилены. Соединительные части скабетс *ВАРИО* фронтальных зубов дают возможность индивидуальной постановки во время моделирования каркаса. Щечные или губные вспомогательные штифты облегчают фиксацию мостовидных частей. Они находятся на выпуклых участках и их можно по окончании легко удалить и сгладить. Значительная экономия

времени во время обработки отлитых каркасов благодаря гладкой поверхности и идеальной форме скабетс *ВАРИО*. В обычном случае нужно будет обработать только соединительные места.

Обжиг полых частей

После обжига опакера основу полых частей заполнить соответствующим опакдентином и одновременно нанести его на промежуточные части и гребень. После удаления жидкости салфеткой мостик осторожно снять с модели и проколоть иглой в середине каждой полый части так, чтобы керамическая масса при заключительном обжиге целенаправленно давала усадку в сторону металла. После первого обжига оставшуюся часть еще раз заполнить керамической массой. Последующее нанесение массы следует как обычно. Кроме того, есть также возможность уже готовые керамические кусочки вложить в полые части для избежания дополнительного обжига.

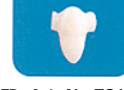
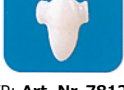
skabets VARIO FRONTZÄHNE

Скабets ВАРИО, ассортимент фронтальных зубов

Для среднего и бокового фронтальных зубов нижней челюсти имеется в распоряжении форма 4-х разных размеров. Для остальных фронтальных зубов верхней и нижней челюстей имеются на выбор восковые заготовки 3-х размеров. Набор содержит 280 готовых восковых изделий 28 разных форм, по 10 штук каждой формы, в 1-м выдвижном ящичке.

Подробную информацию для заказа дополнительных упаковок «NFP», 1 упаковка содержит 25 шт готовых восковых изделий, см. ниже.

Ассортимент фронтальных зубов Арт. № 78 104 3

OK Eckzahn Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 781131	OK Frontzahn 2 Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 781121	OK Frontzahn 1 Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 781111		OK Frontzahn 1 Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 781141	OK Frontzahn 2 Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 781151	OK Eckzahn Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 781161
OK Eckzahn Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 781132	OK Frontzahn 2 Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 781122	OK Frontzahn 1 Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 781112		OK Frontzahn 1 Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 781142	OK Frontzahn 2 Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 781152	OK Eckzahn Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 781162
OK Eckzahn Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 781133	OK Frontzahn 2 Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 781123	OK Frontzahn 1 Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 781113		OK Frontzahn 1 Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 781143	OK Frontzahn 2 Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 781153	OK Eckzahn Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 781163
UK Eckzahn Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 781231			UK Frontzahn Größe: klein  NFP: Art. Nr. 781213			UK Eckzahn Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 781261
UK Eckzahn Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 781232			UK Frontzahn Größe: mittel  NFP: Art. Nr. 781223			UK Eckzahn Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 781262
UK Eckzahn Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 781233		UK Frontzahn Größe: groß / lang  NFP: Art. Nr. 781243	UK Frontzahn Größe: groß  NFP: Art. Nr. 781234			UK Eckzahn Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 781263

Готовые восковые изделия

skabets VARIO SEITENZÄHNE

Скабетс ВАРИО, ассортимент боковых зубов

Для 1-го и 2-го премоляра каждого квадранта используется одна восковая заготовка. Премоляр верхней челюсти поставляется 5-ти размеров, премоляр нижней челюсти – 6-ти размеров. Для 1-го и 2-го моляров каждого квадранта поставляются восковые заготовки 4-х размеров.

Набор содержит 280 готовых восковых изделий 28 разных форм, по 10 штук каждой формы, в 1-м выдвижном ящике.

Подробную информацию для заказа дополнительных упаковок «NFP», 1 упаковка содержит 25 шт готовых восковых изделий, см. ниже.

Ассортимент боковых зубов

Арт. № 78 204 3

	OK Molar Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 782161		OK Praemolar Größe: klein  NFP: Art. Nr. 782141		OK Molar Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 782171	
OK Molar Größe: mittel/lang rechts  NFP: Art. Nr. 782168	OK Molar Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 782162	OK Praemolar Größe: mittel/lang  NFP: Art. Nr. 782148	OK Praemolar Größe: mittel  NFP: Art. Nr. 782142	OK Praemolar Größe: mittel/kurz  NFP: Art. Nr. 782145	OK Molar Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 782172	OK Molar Größe: mittel/lang links  NFP: Art. Nr. 782175
	OK Molar Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 782163		OK Molar Größe: groß  NFP: Art. Nr. 782143		OK Praemolar Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 782173	
	UK Molar Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 782261	UK Praemolar Größe: extra klein  NFP: Art. Nr. 782240	UK Praemolar Größe: klein  NFP: Art. Nr. 782241	UK Praemolar Größe: klein/kurz  NFP: Art. Nr. 782244	UK Praemolar Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 782271	
UK Molar Größe: mittel/lang rechts  NFP: Art. Nr. 782268	UK Molar Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 782262		UK Praemolar Größe: mittel  NFP: Art. Nr. 782242		UK Molar Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 782272	UK Molar Größe: mittel/lang links  NFP: Art. Nr. 782275
	UK Molar Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 782263	UK Praemolar Größe: groß / lang  NFP: Art. Nr. 782249	UK Praemolar Größe: groß  NFP: Art. Nr. 782243	UK Praemolar Größe: groß / kurz  NFP: Art. Nr. 782246	UK Molar Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 782273	

skabets VARIO HOHLTEILE

Скабets ВАРИО, ассортимент полых восковых заготовок
Для 1-го и 2-го премоляра каждого квадранта используется одна восковая заготовка. Премоляр верхней челюсти поставляется 5-ти размеров, премоляр нижней челюсти – 6-ти размеров. Для 1-го и 2-го моляров каждого квадранта поставляются восковые заготовки 4-х размеров. Набор содержит 270 готовых восковых изделий 27 разных форм, по 10 штук каждой формы, в 1-м выдвижном ящичке.

Ассортимент полых воск.заготовок Арт. № 78 304 3

Подробную информацию для заказа дополнительных упаковок «NFP», 1 упаковка содержит 25 шт готовых восковых изделий, см. ниже.

	OK Molar H Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 783161		OK Praemolar H Größe: klein  NFP: Art. Nr. 783141		OK Molar H Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 783171	
OK Molar H Größe: mittel/lang rechts  NFP: Art. Nr. 783168	OK Molar H Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 783162	OK Praemolar H Größe: mittel/lang  NFP: Art. Nr. 783148	OK Praemolar H Größe: mittel  NFP: Art. Nr. 783142	OK Praemolar H Größe: mittel/kurz  NFP: Art. Nr. 783145	OK Molar H Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 783172	OK Molar H Größe: mittel/lang links  NFP: Art. Nr. 783175
	OK Molar H Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 783163		OK Praemolar H Größe: groß  NFP: Art. Nr. 783143		OK Molar H Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 783173	
	UK Molar H Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 783261		UK Praemolar H Größe: klein  NFP: Art. Nr. 783241	UK Praemolar H Größe: klein/kurz  NFP: Art. Nr. 783244	UK Molar H Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 783271	
UK Molar H Größe: mittel/lang rechts  NFP: Art. Nr. 783268	UK Molar H Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 783262		UK Praemolar H Größe: mittel  NFP: Art. Nr. 783242		UK Molar H Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 783272	UK Molar H Größe: mittel/lang links  NFP: Art. Nr. 783275
	UK Molar H Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 783263	UK Praemolar H Größe: groß / lang  NFP: Art. Nr. 783249	UK Praemolar H Größe: groß  NFP: Art. Nr. 783243	UK Praemolar H Größe: groß / kurz  NFP: Art. Nr. 783246	UK Molar H Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 783273	

Предметный указатель

А

Абразивная бумага и ткань KORUNDPAPIER u. -LEINEN	23
Абразивные и отрезные диски	22
Аппарат для ускоренного золочения комбинированный AURO-KULI	03
Аппарат для ускоренного золочения QUICK-PLATE	10
Аппарат для частичного золочения AURO-PLATE maximo	10
Аппарат для электрохимической полировки UNOPOL	10
Аппараты для золочения	03, 10
Аппараты для моделирования воска	02 – 03
Аппараты для съемного протезирования	08 – 09
Армированные отрезные диски TRENNSCHEIBEN gewebe-verstärkt	22
Артикулятор средне-анатомический MITTELWERT-ARTIKULATOR-M	15

Б

Базисный воск PLATTENWACHS	38
Блоки полые циркулярные rp skabets BL-cs	44
Блоки циркулярные rp skabets BL-c	43
Блоки с жевательной поверхностью rp skabets BL-K	46
Блокировочный воск розовый для модельного литья AUSBLOCKWACHS rosa	39
Бюгель для кювет KÜVETTENBÜGEL	15

В

Вакс-ап, тренировочные наборы TRAINING-SETS	31
Вакс-ап, готовые восковые фасетки FORM-UP	42
Вакс-ап, диагностические воски DIAGNOSTIKWACHSE	40
Вибростоллик на две кюветы VIBRAKID	05
Вибростоллик на одну кювету VIBRABABY	05
Водяная баня WAX-WARMER	41
Воздушное сопло AUSBLASDÜSE	14
Воск базисный PLATTENWACHS	38
Воск для вкладок, серый INLAYWACHS grau	26
Воск для вкладок, темно-зеленый INLAYWACHS dunkelgrün ..	26
Воск для модельного литья.....	34 – 35, 39
Воск для CAD/CAM	34
Воск постановочный SETZWACHS	38
Воски	25 – 41
Воски для пресскерамики CERAMO-WAXES	33
Воски для съемного протезирования	37 – 39
Воски-хамелеоны CHAMÄLEOWACHSE	30
Восковая проволока WACHSDRAHT	33, 36
Восковая проволока бесцветная WACHSDRAHT farblos	36
Восковая проволока для пресскерамики CERAMO-WAX-WIRE ..	33
Восковые окклюзионные валики WACHSBISSWÄLLE	38
Восковые профили WACHSPROFILE	39
Восковые шаблоны WACHSSCHABLONEN	34
Восковые штиксы, бежевые WACHSSTICKS beige	36
Восковые штиксы, голубые WACHSSTICKS blau	37
Воскотопка TAUCHDOSE	02
Вспомогательные средства.....	13 – 17
Вторичный воск, темно-синий SEKUNDÄRWACHS d.blau	24

Г

Гидравлический пресс для кювет KÜVETTENPRESSE	08
Гингива воски GINGIVAWACHSE	31
Гнатовск органический, неоргани., GNATHOWACHSE-O, -A	28
Гнатовски, мини наборы.....	28
Гнатологические тренировочные наборы	31
Горелка для природного газа, для пропан-бутана, двухтрубные горелки DUO-BRENNER	14
Горячая полимеризация, аппарат POLYTUB	08
Готовые восковые изделия rp skabets Original rp skabets ..	43 – 47
Готовые восковые изделия skabets BAPIO skabets VARIO	43 – 47
Готовые восковые фасетки FORM-UP для wax-up	42

Д

Двойной триммер DOUBLE-CUT, ORTHO-CUT	06
Двухтрубные горелки DUO-BRENNER	14
Диагностические воски для wax-up DIAGNOSTIKWACHSE	40
Диски абразивные и отрезные	22
Диски армированные отрезные TRENNSCHEIBEN gewebe-verstärkt	22
Диски отрезные для благородных и неблагородных металлов, TRENNSCHEIBEN für Edel- und NE-Metalle	22
Диски отрезные и сепарирующие SCHLEIF- und TRENNSCHEIBEN	22
Диски сепарирующие для керамики TRENNSCHEIBEN für Keramik	22
Диски шлифовальные для триммеров SCHLEIFSCHEIBEN	07
Дублирование, масса DOUBLI-GEL-S	19

Ж

Жевательные поверхности rp skabets K	47
Жевательные поверхности в блоках rp skabets KBL	45
Жидкости для глянцевого ELEKTROLYT-N, -S	20
Жидкости для изоляции ISOFIX, ISOSOFT	20
Жидкость золочения.....	10

И

Изоляция воска от гипса и шпатель, жидкость ISOSOFT ...	20
Изоляция воска от гипса, жидкость ISOFIX	20
Инструмент рифельный RIFFELINSTRUMENT	13
Инструменты.....	11 – 13
Инструменты для керамики, набор	12
Инструменты моделировочные по М.Х.Польцу, по П.К.Томасу, по Гринштену, наборы.....	12

К

Кавиплан воск KAVIPLANWACHS	28
Керамическая палитра для керамики PORZELLANPALETTE ...	17
Кисти для керамики KERAMIKPINSEL	16
Кисти для воска WACHSPINSEL	16
Клей, моментальный SEKUNDENKLEBER	21
Клей, пластмассовый FIX-O-FILL	21
Комбинированный аппарат для моделирования и ускоренного золочения AURO-KULI	03
Коронкосниматели CROWN-BUTLER, -«Плюс»	11
Кювета латунная ROBUSTA	15

Л

Лаки для штампов FITPAINT-R, -S, -B, -C	12
Латунная кювета ROBUSTA	15
Липкий воск для коронок и мостов KLEBEWACHS K+B	27
Липкий воск для съемного протезирования KLEBEWACHS P	37
Литейный воск ФЛЕКСИ-ВОСК, FLEXIWACHS	35
Литниковые каналы GUSSKANÄLE	37
Лобзик для гипсовых моделей MODELLSÄGEBOGEN	14

М

Магниты для сплит-системы MAGNETE für Splitsystem	15
Масса для дублирования DOUBLI-GEL-S	19
Микрометр для воска, микрометр для металла, IWANSON	13
МК-Промежуточные части циркулярные rp skabets, МК-c	43
Моделировочная ручка для элетрошпателя HANDGRIFF	04
Моделировочные воски	25, 32, 33
Моделировочные воски К+М бриллиантовый желтый, зеленый и серый	33
Моделировочные воски, «РОЗОВАЯ ЛИНИЯ»	32
Моделировочный воск, голубой, MODELLIERWACHS blau	25
Моделировочный воск для пресскерамики, голубой, CERAMO-CARVING-WAX	33
Моделировочная игла, наконечник MODELLIERSPITZE	04
Моделировочные инструменты, наборы	12

М

Моделировочные наконечники PKT-AUFSATZINSTRUMENTE	04
Моделировочные наконечники-шпатели WACHSMESSER	04
Модельное литье, воск	34 – 35, 39
Моментальный клей SEKUNDENKLEBER	21
Муфельный прокладочный материал BIO-VLIES	19
Муфельный прокладочный материал DENTA-VLIES	19

Н

Набор инструментов	12
Наконечники для коронкоснимателя, № 1, № 2, № 3	11
Нож для гипса GIPSMESSER	13

О

Окклюзионные валики восковые WACHSBISSWÄLLE	38
Оригинальная таблица восков.....	24
Отвердитель гипса DUPLIHARD	19
Отрезные диски	22

П

Палитра для керамики PORZELLANPALETTE	17
Палитра для красителей MALPALETTE	17
Паста для зеркальной полировки POLIERPASTEN	23
Перлвоск, PERLWACHSE	29
Перлы ретенционные и клей, набор, RETENTIONSPERLEN-SET	21
Перфоретенции LOCHRETENTIONEN	34
Пескоструйные материалы	18
Пикап для перлвоска PICUP	29
Пластмассовый клей FIX-O-FILL	21
Плита для полимеризатора ACRY-THERM	09
Погружной воск TAUCHWACHS	30, 32, 33
Погружной воск для пресскерамики CERAMO-CAPS-WAX	09
Подготовительный воск для бюгельного протезирования.....	35
Подставка «Универсальная» для рукоятки элетрошпателя.....	03
Полимеризатор для горячей полимеризации POLYTUB	08
Полимеризатор, 4 л, 9 л, ACRYLMAT	09
Полировка электрохим., жидкости, ELEKTROLYT-N, -S	20
Полировочные пасты POLIERPASTEN	23
Полотна для лобзика SÄGEBLÄTTER	14
Постановочный воск SETZWACHS	38
Пресс гидравлический для кювет KÜVETTENPRESSE	08
Принадлежности для электрошпателя	04
Пришеечный воск для пресскерамики, абрикосовый, CERAMO-GROUND-WAX	33
Пришеечный воск, лаванда, UNTERZIEHWACHS lavendel	32
Пришеечный воск, оранжевый, UNTERZIEHWACHS orange	26
Прозрачный воск, серый, TRANSPAWACHS	26
Промежуточные части для вестибул. облицовок rp skabets GVV ..	44
Профиля восковые WACHSPROFILE	39

Р

Раствор для закалки огнеупорных моделей DUPLIHARD	19
Растворитель для штумфлака FITPAINT-TH	21
Ретенционные перлы и клей, набор, RETENTIONSPERLEN-SET	21
Рифельный инструмент RIFFELINSTRUMENT	13
РОЗОВАЯ ЛИНИЯ, воски «PINK LINE»	32
rp скабets, готовые восковые изделия rp skabets	43 – 47

С

Седловой и подкладочный воск, литейный, SATTEL- und UNTERLEGEWACHS	14
Сепарирующие диски для керамики TRENNSCHEIBEN für Keramik	14
Силиконовые смесительные чашки SILIKON-MIXBECHER	17
Системный шаблон GKS	16
Скабets ВАРИО готовые восковые изделия skabets VARIO	48 – 51
Сканируемый воск для CAD/CAM	34

С

Силиконовые смесительные чашки SILIKON-MIXBECHER	17
Смесительные чаши для гипса ANRÜHRBECHER	17
Соединительные воски для модельного литья, VERBINDUNGSWACHSE	39
Сопло воздушное AUSBLASDÜSE	14
Специальный воск синий, для rp скабets SPEZIALWACHS blau ..	47
Стартовый набор восков TRISIDE	41
Стеклянные перлы, струйный материал CERA-, AURO-BLAST ..	18
Сушильный шкаф AQUEX	05
Съемное протезирование, аппараты	08 – 09

Т

Таблица восков	24
Тренировочные наборы гнатологические, TRAINING-SET GNATHO-O, TRAINING-SET GNATHO-A	31
Тренировочные наборы wax-up, TRAINING-SET WAX-UP-O, TRAINING-SET WAX-UP-A ..	31
Триммеры	06 – 07
Триммер ортодонтический двойной ORTHO-CUT	06
Триммер ортодонтический SUPER-CUT-ORTHO	07
Триммер двойной DOUBLE-CUT	06
Триммер JUNIOR-CUT	06
Триммер SUPER-CUT	07

У

Устройство для полировки GUMMIPOLIERTROG	08
---	----

Ф

Фасетки, восковые, для wax-up FORM-UP	42
Фасетки для металлопластмассы rp skabets VKS	46
Флекси воск, литейный, FLEXIWACHS	35
Фрезерный воск, красный, синий, FRÄSWACHSE	27
Функциональный воск FGP.....	41

Ц

Цельнолитые коронки rp skabets VGK	45
Цервикальные воски, лиловый, бордовый, CERVICALWACHSE	32

Ч

Чашки смесительные ANRÜHRBECHER	17
Чашки силиконовые смесительные SILIKON-MIXBECHER	17

Ш

Шаблон системный GKS	16
Шейд-набор, воски SHADE-SET	40
Шкаф сушильный AQUEX	05
Шлифовальные диски для триммеров SCHLEIFSCHEIBEN	07
Шпатель, большой нож, малый нож, WACHSMESSER	13
Шпатель для гипса ANRÜHRSPATEL-G	13
Шпатель электрический.....	02, 03
Шпиндели POLIERSPINDELN	09
Штумфлаки FITPAINT-R, -S, -B, -C	21

Э

Электрокорунд ALUSTRAL	18
Электролиты ELEKTROLYT-N, -S	20
Электрошпатель и аппарат для ускоренного золочения комбинированный AURO-KULI	03
Электрошпатель ELEKTRO-KULI	03
Электрошпатель мини ELEKTRO-KULI-MINI	02
Эстетические воски, бежевые, коричневые, ÄSTHETIKWACHSE-O, -A	29



**SCHULER
DENTAL**

SCHULER-DENTAL GmbH & Co. KG
Johannesstraße 6-8
89081 Ulm / Germany
Телефон +49 (0)731 / 9 2772 - 0
Факс +49 (0)731 / 9 2772 - 49

www.schuler-dental.com
export@schuler-dental.com

Printed in Germany 09/2019 **R**